

<<机械制造技术（上）>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术（上）>>

13位ISBN编号：9787562443926

10位ISBN编号：7562443920

出版时间：2008-2

出版时间：重庆大学

作者：邓晓文 编

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术（上）>>

内容概要

本书将《机械制造工艺学》、《机床夹具设计》、《金属切削原理与刀具》和《金属切削机床》的主要应用知识整合为一门课程。

并介绍机械加工的基本概念；简述了零件的安装（定位与夹紧）知识；讲解了金属切削过程的影响因素及其合理选用；介绍金属切削机床的功用和基本工作原理，并分析了常见的普通卧式车床、卧式铣床及滚齿机的实际工作过程；较详细地阐述了机械制造工艺规程编制的相关知识，对影响加工质量的因素进行了分析，并以轴类、箱体类零件加工为例，将刀具、夹具和机床相关知识综合运用用于加工过程中。

本书可作为中职机械制造大类的数控加工、模具制造、机电技术、汽摩维修与制造等专业的教材，也可供其他转岗自学选用。

<<机械制造技术(上)>>

书籍目录

第1章 机械制造技术概述 1.1 零件图的加工要求 1.2 机械制造系统 思考题第2章 金属切削原理与金属切削刀具 2.1 刀具的几何形状与切削要素 2.2 刀具材料 2.3 金属切削过程的基本规律 2.4 减少已加工表面粗糙度的方法和提高金属切削效率的途径 2.5 常用刀具 思考题第3章 机床夹具及工件的装夹 3.1 机床夹具概述 3.2 工件的定位 3.3 工件的夹紧 思考题第4章 金属切削机床 4.1 金属切削机床概论 4.2 车床 4.3 铣床 4.4 滚齿机 思考题第5章 机械加工的工艺基础 5.1 基本概念 5.2 机械加工工艺规程的制订 5.3 加工余量的确定 5.4 工序设计 5.5 机械加工精度及表面质量 5.6 轴类零件的加工 5.7 箱体类零件加工 思考题参考文献

<<机械制造技术（上）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>