第一图书网, tushu007.com

<<金属切削加工>>

图书基本信息

书名：<<金属切削加工>>

13位ISBN编号：9787562442233

10位ISBN编号：7562442231

出版时间：2007-8

出版时间：重庆大学

作者：付琳

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书以活动项目的形式，系统地介绍了数控车床的加工工艺、程序编制和数控车床的操作。
全书以国产数控系统为主，包括7个项目，主要内容有数控加工工艺、数控编程、GSK928TC数控系统、GSK980TA数控系统、华中HNC-21T数控车削系统等。
涉及常用机械零件的编程和加工，国产数控车床操作，为操作其他类型的数控车床打下基础。
　　本书深入浅出、图文并茂、通俗易懂，并借鉴了澳大利亚先进职教理念：以人为本位，以活动为中心，在动中学的教学理念，采用“项目教学”编写而成。
本书可作为中等职业学校的教学用书和数控操作人员的培训教材，也可作为工程技术人员的自学用书。

<<金属切削加工>>

书籍目录

项目1　数控车床及数控加工工艺　任务1　数控车床相关知识　任务2　数控车削加工工艺　　课题1 了解加工工艺内容及有关知识　　课题2　数控车刀及切削用量　　课题3　数控车床的保养及安全生产　任务3　数控车削编程基础知识　　课题1 数控加工编程过程与数控车床坐标系　　课题2　数控车床的对刀　　课题3　数控编程时坐标值的计算项目2　数控车床编程基础　任务1　程序的结构及标准编程指令　　课题1　程序的结构及格式　　课题2　准备功能G指令　　课题3　辅助功能M指令及其他功能指令　任务2　基本编程指令　　课题1　数控车削工件引例　　课题2　基本编程指令　　课题3　延时暂停指令G04　　课题4　用基本编程指令编程实训项目3　GSK928TC数控车床操作　任务1　初步认识GSK928TC系统　任务2　熟悉GSK928TC系统手动工作方式　　课题1　系统开机、关机及手动移动　　课题2　辅助功能的手动操作　　课题3　设置工件坐标系　　课题4　手动对刀操作(设刀补值)　任务3　熟悉GSK928TC系统编辑工作方式　　课题1　程序的建立及程序内容的输入　　课题2　零件程序的选择、删除、输入和输出　任务4　熟悉GSK928TC系统自动工作方式　　课题1 自动工作方式中功能键的说明　　课题2　程序在加工运行过程中的显示　　课题3　加工程序的自动运行　　课题4 自动方式中的手动操作项目4　GSK928TC编程　任务1　认识指令代码及其功能　　课题1　G代码和M代码　　课题2　S，T，F功能　任务2　常用代码编程实例　　课题1　G02，G03，G33，G90，G92指令　　课题2　留精车余量　　课题3　G71——外圆粗车复合循环　　课题4　G75切槽循环　　课题5　G22，G80——局部循环　　课题6　M98，M99——子程序　任务3 综合编程实例　　课题1 编程实例一　　课题2 编程实例二　　课题3 编程实例三　任务4　上机实习　　课题1　加工销轴　　课题2　加工套类零件　　课题3　内外轮廓加工实例　　课题4　加工复杂零件(一)　　课题5　加工复杂零件(二)项目5　GSK980TA数控车床的操作　任务1　初步认识GSK980TA系统及编程指令　　课题1　广数GSK980TA特点和控制面板　　课题2　熟悉GSK980TA系统的编程指令 任务2　GSK980TA系统控制面板按键功能　　课题1　熟悉控制面板的功能键　　课题2　熟悉GSK980TA系统显示界面　任务3　GSK980TA系统操作方式　　课题1 了解操作方式类型和所完成的任务　　课题2　熟悉GSK980TA系统的编辑操作方式　　课题3　熟悉GSK980TA系统的自动操作方式　　课题4　熟悉GSK980TA系统的手动操作方式　　课题5　熟悉GSK980TA系统的录入操作方式　　课题6　熟悉GSK980TA系统的手轮／单步操作方式　　课题7　熟悉GSK980TA系统的回零操作方式　　课题8　熟悉刀具偏置与对刀　　课题9　数据的设置和保存项目6　GSK980系统零件加工实例　任务1　轴类零件的车削　　课题1　端面、外圆的车削(一)　　课题2　端面、外圆的车削(二)　　课题3　圆锥零件的车削　　课题4　圆柱螺纹的车削　　课题5　圆锥螺纹的车削　　课题6　特型面的车削　　课题7　复杂零件的车削　任务2　套类零件的车削　　课题1　孔的车削　　课题2　内圆锥的车削　　课题3　内螺纹的车削　　课题4　复杂零件的车削项目7　华中HNC-21T数控车削系统介绍　任务1　华中HNC-21T编程与操作基础　　课题1　认识华中HNC-21T编程指令　　课题2　华中HNC-21T的基本操作　　课题3　华中HNC-21T简单循环指令　　课题4　技能训练简单循环应用实训　　课题5　华中HNC-21T复合循环指令　　课题6　技能训练综合循环应用实训参考文献

编辑推荐

《中等职业教育机械类系列教材·金属切削加工3：数控车削》可作为中等职业学校的教学用书和数控操作人员的培训教材，也可作为工程技术人员的自学用书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com