

<<可编程序控制器及其应用>>

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器及其应用>>

13位ISBN编号：9787562430933

10位ISBN编号：7562430934

出版时间：2004-7

出版时间：重庆大学出版社

作者：何建平 编

页数：269

字数：437000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程序控制器及其应用>>

内容概要

本书以德国西门子公司的S7 200/300/400系列产品为主,系统地阐述了可编程控制器(PLC)的工作原理和结构、模块的使用及地址分配、存储区分配、指令系统、梯形图LAD和功能块图FBD及语句表STL的常用程序设计方法、开发编程软件STEP7、通讯及网络技术,介绍了HMI组态软件、编程练习和实验以及PLC在工业控制中的应用实例。

本书内容新颖、结构严谨、实用性强,适合作为各类院校自动化、电气、机电一体化、计算机应用等相关工科专业的教材或教学参考书,也可作为工程技术人员的设计参考用书。

<<可编程序控制器及其应用>>

书籍目录

第1章 PLC概述 1.1 PLC的定义 1.2 PLC的由来及发展 1.3 PLC的特点及用途 1.4 PLC的主要技术指标 第1章习题第2章 PLC基础知识 2.1 PLC的硬件结构 2.2 PLC的分类 2.3 PLC的软件 2.4 PLC的工作原理 2.5 PLC控制系统的设计 第2章习题第3章 西门子S7系列PLC 3.1 S7—200系列PLC 3.2 S7—300系列PLC 3.3 S7—400系列PLC 第3章习题第4章 PLC的存储区分配 4.1 存储区 4.2 CPU寄存器的定义 4.3 存储区的寻址 第4章习题第5章 PLC的指令系统 5.1 位逻辑指令 5.2 定时器指令 5.3 计数器指令 5.4 传输指令 5.5 整数算术指令 5.6 浮点算术指令 5.7 比较指令 5.8 转换指令 5.9 字逻辑指令 5.10 移位和循环移位指令 5.11 数据块打开指令 5.12 跳转指令 第5章习题第6章 PLC的程序设计 6.1 设计方法及步骤 6.2 LAD、FBD、STL的常用程序设计 第6章习题第7章PLC编程软件STEP7 7.1 STEP7简介 7.2 安装与授权 7.3 项目管理器 7.4 硬件管理器 7.5 程序编辑器 第7章习题第8章 PLC通讯及网络技术 8.1 网络技术简介 8.2 ProfiBus网络通讯 8.3 工业以太网 8.4 HMI组态软件介绍第9章 PLC的编程练习及实验 9.1 编程练习1 9.2 编程练习2 9.3 编程练习3 9.4 编程练习4 9.5 编程练习5 9.6 实验的基本知识及实验设备 9.7 程序设计实验第10章 PLC在工业控制中的应用实例 10.1 系统工艺原理及控制要求 10.2 控制系统硬件组成 10.3 I/O分配 10.4 控制策略 10.5 程序框图及程序说明 10.6 控制程序清单附录 附录A S7系列PLC的指令总表 附录B S7300系列PLC模板 附录C S7400系列PLC模板参考文献

<<可编程序控制器及其应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>