

<<数控技术>>

图书基本信息

书名：<<数控技术>>

13位ISBN编号：9787562418375

10位ISBN编号：7562418373

出版时间：1998-10

出版时间：重庆大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术>>

内容概要

本书以数控机床为对象，系统地介绍其数字控制的基本原理和控制技术。

内容包括：数控的基本概念、插补运算原理、硬件数控装置、计算机数控系统及伺服系统（包括检测装置及驱动元件）。

内容构成上突出计算机数控系统及伺服系统。

本书特别适合作为高等专科学校应用电子技术、计算机控制、机电一体化等相关专业的教材，也可作为各类大专院校师生和工矿企业工程技术人员的参考书。

<<数控技术>>

书籍目录

第一章 绪论

第一节 数字控制机床

第二节 数控系统的分类

第三节 数控指令的标准代码

第四节 机床数控系统的发展

思考题

第二章 连续控制系统的插补原理

第一节 概述

第二节 逐点比较法插补运算

第三节 数字积分器插补运算 (又称DDA)

第四节 插补速度

第五节 数据采样插补法

第六节 刀具半径补偿

思考题

第三章 普通NC系统的数控装置

第一节 输入装置

第二节 控制器

第三节 运算控制器

第四节 输出及速度控制器

思考题

第四章 计算机数控系统 (CNC系统)

第一节 CNC系统概述

第二节 插补程序

第三节 进给速度控制

第四节 输入数据处理程序

第五节 管理程序

第六节 诊断程序

第七节 现代CNC系统软件结构及特点

第八节 现代CNC系统硬件结构及特点

第九节 可编程控制器及数控机床接口

第十节 典型CNC系统介绍

思考题

第五章 数控机床的伺服及主轴驱动系统

第一节 概述

第二节 位置检测单元

第三节 相位伺服系统的比较单元

第四节 幅值伺服系统的比较单元

第五节 伺服系统的执行单元 伺服电动机

第六节 直流伺服电机的放大单元

第七节 交流伺服电机的放大单元

第八节 步进式开环伺服系统

第九节 闭环伺服系统的计算机软件化

第十节 主轴控制

思考题

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>