

<<模具设计及计算机应用>>

图书基本信息

书名：<<模具设计及计算机应用>>

13位ISBN编号：9787562327059

10位ISBN编号：756232705X

出版时间：2008-2

出版时间：华南理工大

作者：夏琴香

页数：421

字数：691000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具设计及计算机应用>>

内容概要

本书融合“金属塑性成型原理”“冲压成型工艺及模具设计”和“塑料成型工艺及模具设计”三大课程内容为一体，是为适应新的专业培养目标和教学要求而设计的。

本书是在参考国内外有关教材及近几年计算机技术在模具设计方面成功应用的典型实例的基础上编写的，是一本较全面地介绍模具设计及计算机应用方面的教材。

本书主要作为高等院校机械制造及其自动化、材料成型及控制工程、模具设计与制造等专业学生的教材使用，也可作为高等职业技术学校、高等工程专科学校、成人高等教育等相关专业和各类模具培训班教材，并可供有关工程技术人员参考。

<<模具设计及计算机应用>>

书籍目录

第1篇 金属塑性成型原理 第1章 金属塑性变形的材料学基础 1.1 金属的塑性、塑性成型及其特点 1.2 金属冷态下的塑性变形 1.3 金属在塑性加工过程中的塑性行为 思考与练习 第2章 金属塑性变形的力学基础 2.1 金属塑性成型过程的受力分析 2.2 变形体内一点的应力状态分析 2.3 变形体内质点的应变状态分析 思考与练习 第3章 金属塑性变形的物性方程 3.1 金属塑性变形过程和力学特点 3.2 塑性条件方程 3.3 塑性变形的应力应变关系 3.4 真实应力应变曲线 思考与练习 第4章 金属塑性变形的流动与变形规律 4.1 金属塑性变形的宏观规律 4.2 金属塑性变形的摩擦与润滑 思考与练习 第2篇 冲压模具设计及计算机应用 第5章 冲压成型的特点与板材冲压成型性能 5.1 冲压变形的分类 5.2 冷冲压成型材料 5.3 板材冲压性能及其鉴定方法 5.4 冲压成型设备 思考与练习 第6章 冲裁工艺与模具设计 6.1 冲裁工艺 6.2 冲裁模基础 6.3 冲裁模的基本类型与典型结构 6.4 冲裁模零部件设计 6.5 冲裁模具设计要点及实例 思考与练习 第7章 弯曲工艺与模具设计 7.1 弯曲工艺 7.2 弯曲模基础 7.3 弯曲模结构设计 思考与练习 第8章 拉深工艺与模具设计 8.1 拉深工艺 8.2 拉深模的典型结构 8.3 拉深模具设计 思考与练习 第9章 其他成型工艺与模具设计 9.1 局部成型 9.2 胀形 9.3 翻边 9.4 缩口 9.5 校形 9.6 旋压 思考与练习 第10章 计算机辅助工程 (CAE) 技术 10.1 数值模拟的基本原理 10.2 CAE软件的发展历程 10.3 CAE软件的应用现状 10.4 模具CAE应用实例 第3篇 塑料模具设计及计算机应用 第11章 绪论 11.1 塑料工业的发展状况 11.2 塑料制件生产及塑料成型模具 11.3 塑料成型技术发展概况 第12章 塑料成型基础 12.1 塑料材料及其性能 12.2 塑料成型理论基础 12.3 热塑性塑料的成型工艺性能 12.4 塑料的主要成型方法 思考与练习 第13章 塑料制件的设计原则 13.1 塑件的选材 13.2 塑件的尺寸和精度 13.3 塑件的表面质量 13.4 塑件的结构设计 思考与练习 第14章 注射成型工艺、设备与模具概述 14.1 注射成型原理及其工艺过程 14.2 注射机的基本结构 14.3 注射模具的基本结构 14.4 注射模与注射机的关系 14.5 注射模标准模架的简介 思考与练习 第15章 注射模设计 15.1 塑件在模具中的位置 15.2 浇注系统设计 15.3 注射模成型零部件设计 15.4 注射模导向与推出机构设计 15.5 注射模侧向分型与抽芯机构 15.6 注射模温度控制系统 15.7 注射模材料选用 15.8 注射模的设计步骤 思考与练习 第16章 注射模CAD.CAE.CAM 参考文献

<<模具设计及计算机应用>>

编辑推荐

《模具设计及计算机应用》是在参考国内外有关教材及近几年计算机技术在模具设计方面成功应用的典型实例的基础上编写的，是一本较全面地介绍模具设计及计算机应用方面的教材。

<<模具设计及计算机应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>