

图书基本信息

书名：<<西门子S7-300系列PLC及应用软件STEP7>>

13位ISBN编号：9787562320678

10位ISBN编号：7562320675

出版时间：2004-7

出版时间：华南理工大学出版社

作者：冯太合 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书以西门子S7—300可编程控制器及其编程软件STEP7为主线。

内容包括：S7—300 PLC的硬件组态，指令系统，程序编辑，程序的测控与调试，STEP7的程序结构，组织块，功能块，功能，数据块的概念与用法，模拟量的处理，等等。

因为STEP7是S7—300和S7—400共同的开发软件，书中也适当介绍了S7-400 PLC。

本书注重实际操作，所有内容的介绍均以实验为基础。

通过实验、实例引领读者进入西门子S7可编程控制器的世界。

本书主要作为电气控制、机电一体化专业的大学本科生的教材，对于机电行业的广大技术人员、技术工人也是一本更新知识结构和新技术应用的入门教材。

本书取材于西门子最新技术资料，是技术人员很好的参考书。

书籍目录

1 概述2 SIMATIC87—300的硬件结构 2.1 S7—300PLC在SIMATIC自控系统中的位置 2.2 S7—300PLC的硬件构成 2.3 S7—300 CPU 2.4 S7—300的开关量输入模块 2.5 S7—300的开关量输出模块 2.6 S7—300的扩展及I / O地址分配3 软件(STEP7与S7—PLCSIM)介绍 3.1 可编程控制器的工作过程 3.2 程序结构 3.3 编程设备和编程 / 监控 / 仿真软件4 存储器与硬件组态 4.1 S7—300CPU的存储器 4.2 硬件组态和参数分配5 编辑器 5.1 STEP7的编程语言 5.2 编辑器中的工作流程 5.3 启动编辑器 5.4 在编辑器中选择编程语言 5.5 程序块的下载 5.6 程序块的简单测试 5.7 编辑器的设置6 STEP7的指令系统 6.1 基本开关量的指令 6.2 处理数字量的指令 6.3 数据类型转换指令 6.4 数字逻辑指令 6.5 四则运算指令 6.6 移位指令7 符号编程 7.1 打开符号表 7.2 符号表的排序和过滤 7.3 查找和替换 7.4 符号表的导入和导出 7.5 符号表的便利8 监控与测试功能 8.1 状态监视功能 8.2 Monitor / ModifyVariables工具9 数据块 9.1 数据类型 9.2建立数据块 9.3访问数据块10 FC、FB与结构化编程 10.1 结构化编程的实现 10.2 FC与FB 10.3 本块变量 10.4 块调用方式总结11 源文件编程 11.1 利用文本编辑器生成程序 11.2 源文件和程序块之间的转换12 模拟量处理 12.1 S7—300的模拟量输入 / 输出模块及其接线方法 12.2 模拟量通道的地址分配 12.3 量程卡及量程设置 12.4 模拟量的表示方式、分辨率和比例关系 12.5 可以利用的结构及编程实例 12.6 上下限比较的结构化程序例13 组织块 13.1 启动组织块 13.2 中断组织块14 模块信息与交叉参考数据 14.1 模块信息的引入 14.2 模块信息 14.3 交叉参考表 14.4 I、Q、M、T、C分配表 14.5 程序结构 14.6 块的比较

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>