

<<机械制造工程训练教材>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程训练教材>>

13位ISBN编号：9787562320463

10位ISBN编号：7562320462

出版时间：2004-1

出版时间：华南理工大学出版社

作者：张木青，于兆勤 主编

页数：259

字数：425000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工程训练教材>>

### 内容概要

本书为机械制造工程训练(金工实习)的实习教材,内容包括金属材料和钢的热处理、铸造、锻压和板料冲压、焊接、切削加工、车工、铣工与齿形加工、刨工、磨工、钳工与装配、汽车结构、塑料成型、数控加工基础、数控线切割、数控车削、数控铣削、电火花加工、表面处理技术等,每章均附有思考与练习题,在有些章节中还穿插了创新设计的内容。

本书适合于高等院校机械类、近机械类本、专科学生使用。  
对于非机械类专业,可根据专业特点和教学条件,有针对性地选择其中的实习内容组织教学。  
本书还可作为有关工程技术人员和技工的自学参考书。

## &lt;&lt;机械制造工程训练教材&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 金属材料和钢的热处理 1.1 铁碳合金简介及显微组织观察 1.2 金属材料的现场鉴别 1.3 钢的热处理 思考与练习第2章 铸造成型 2.1 概述 2.2 砂型铸造工艺 2.3 合金的熔炼与浇注 2.4 铸件常见缺陷的分析 2.5 压力铸造和实型铸造简介 思考与练习第3章 锻造和板料冲压 3.1 锻造 3.2 板料冲压 思考与练习第4章 焊接 4.1 焊条电弧焊 4.2 埋弧自动焊 4.3 气焊与气割 4.4 钨极氩弧焊 4.5 电阻焊 思考与练习第5章 切削加工基础和零件加工质量检验技术 5.1 切削加工基础 5.2 常用量具及其使用方法 5.3 零件加工质量及检验方法 思考与练习第6章 车工 6.1 卧式车床 6.2 车刀的结构、刃磨及其安装 6.3 车外圆、端面和台阶 6.4 切槽、切齿、车成形面和滚花 6.5 车圆锥面 6.6 孔加工 6.7 车螺纹 6.8 车床附件及其使用方法 6.9 轴类零件车削工艺 思考与练习第7章 铣工与齿形加工 7.1 铣床 7.2 铣刀及其安装 7.3 分度头结构及分度方法 7.4 工件的安装 7.5 铣削典型表面 7.6 齿形加工 思考与练习第8章 刨工 8.1 牛头刨床 8.2 刨床和工件的安装 8.3 典型表面的刨削 8.4 刨削类机床简介 思考与练习第9章 磨工 9.1 砂轮 9.2 外圆磨床及其磨削工作 9.3 平面磨床及其磨削工作 思考与练习第10章 钳工与装配 10.1 划线 10.2 锯削与錾削 10.3 锉削 10.4 孔及螺纹加工 10.5 装配 思考与练习第11章 汽车结构基本知识 11.1 汽车结构的认识 11.2 汽车的使用与保养 思考与练习第12章 塑料成型技术 12.1 常用塑料知识简介 12.2 注塑成型工艺 12.3 塑料模具的组成 12.4 挤出成型工艺 .....第13章 数控加工基础知识第14章 电火花加工第15章 数控线切割加工第16章 数控车削加工第17章 数控铣削加工第18章 表面处理技术与化学加工参考文献

<<机械制造工程训练教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>