

<<可编程控制器基础及编程技巧>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器基础及编程技巧>>

13位ISBN编号：9787562313410

10位ISBN编号：7562313415

出版时间：2006-3

出版时间：华南理工大学出版社

作者：陈宇

页数：346

字数：549000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器基础及编程技巧>>

内容概要

可编程控制器以其可靠性高、能经受恶劣环境的考验、使用方便等优越性，迅速占领工业自动控制领域。

本书介绍了可编程控制器的由来及发展、特点、性能指标，并以当前最具代表性的AB公司的各种系列产品及三菱公司的FX2系列产品为例，全面叙述可编程控制器的结构、基本工作原理、编程语言及指令系统等；基本控制系统及其安装维护；可编程控制器的应用技术、程序设计技术。

并附有大量的应用实例。

还介绍了可编程控制器的控制网络。

本书可作为电气控制、机电一体化的大学本科生教材，对于机电行业的工程技术人员、技术工人以及有关方面的研究人员也是一本极好的参考书。

<<可编程控制器基础及编程技巧>>

书籍目录

1 概述	1.1 可编程控制器的由来及发展	1.2 可编程控制器的特点	1.3 可编程控制器在工业中的应用概况	1.4 可编程控制器的性能指标	1.5 当前流行的可编程控制器
2 可编程控制器的结构	2.1 硬件结构	2.2 中央处理器CPU	2.3 存储器	2.4 输入/输出(I/O)系统	2.5 外部设备
2.6 硬件的基本形式	3 可编程控制器的基本工作原理	3.1 继电器控制系统与梯形图语言	3.2 可编程控制器的工作原理	3.3 用户程序存储器结构分配	3.4 输入/输出编址和I/O映像概念
3.5 PLC-5可编程控制器的硬件寻址原理	4 可编程控制器的编程语言及指令系统	4.1 可编程控制器的软件及编程语言	4.2 可编程控制器的指令类型	4.3 可编程控制器的指令系统	4.4 三菱PLC及其基本指令系统
5 基本控制系统及其安装维护	5.1 系统组态的选择	5.2 系统安装布局	5.3 PLC机架的安装方法	5.4 I/O模板的安装方法	5.5 电源连接
5.6 使用前的启动和检查	5.7 系统维护	5.8 系统的检错	6 可编程控制器应用技术	6.1 控制系统设计概述	6.2 可编程控制器的选择
6.3 控制系统的可靠性设计	6.4 控制系统的抗干扰设置	6.5 控制系统设计举例	7 程序设计技术	7.1 常用的传感器和生产过程控制中常用的执行装置	7.2 控制设计的基本步骤
7.3 梯形图程序梯级设计技巧	7.4 应用程序设计技巧	7.5 将继电器控制盘逻辑转换成梯形控制逻辑图的方法	7.6 可编程控制器编程技术概述	7.7 解析法编程	7.8 图解法编程
8 可编程控制器应用实例	8.1 可编程控制器在多工步机床上的应用	8.2 可编程控制器在电梯控制上的应用	8.3 可编程控制器在冶金工业中的应用	8.4 可编程控制器在柔性制造技术中的应用简介	8.5 可编程控制器恒压供水系统中的应用
8.6 可编程控制器应用简例集	9 可编程控制器在控制网络	9.1 局域网络原理	9.2 网络结构和访问控制技术	9.3 通信传输媒介	9.4 工业通信网络的模型与协议
9.5 可编程控制器的通信网络	9.6 不同的可编程控制器产品的互连	9.7 局域网设计的设备配置	附录A 逻辑概念	附录B 可编程控制器常用技术术语	附录C 部分PLC产品参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>