

<<可编程序控制器>>

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器>>

13位ISBN编号：9787562311188

10位ISBN编号：7562311188

出版时间：1997-1

出版时间：华南理工大学出版社

作者：袁任光 编著

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<可编程序控制器>>

### 内容概要

随着微电子技术的发展,可编程序控制器(简称PC或PLC)以微处理器为核心,适用于开关量、模拟量和数字量的控制,它已进入过程控制和位置控制等领域,成为一种多功能、高可靠性、应用场合最多的工业控制微型计算机。

本书主要包括:PC的使用方法和应用技术;从各种参考资料和参加过的工程项目中精选出75个PC应用实例,各实例均有部分或全部控制流程图、PC外部接线图及梯形图,并说明其工作原理;部分实例还结合具体控制对象的工艺流程,介绍所采用的技术和方法;书后附录有PC常用输入/输出(I/O)器件及部分PC产品型号及其主要技术性能。

本书着重于实用性、主要介绍可编程序控制器的应用技术和编程实例等,可供工矿企业、设计单位和科研单位的工程技术人员和技术工人使用;适合于全日制大专院校、电视大学、业余大学、职业技术学院和中等专业学校有关电气自动化、电气控制技术、低压电器、机电一体化、电力工程及自动化、电工与电子技术、电气运行与控制、机电技术与应用、工业自动化与应用、工业自动化等专业的师生参考;也可作为有关专业人员的培训教材或设计参考用书。

## &lt;&lt;可编程序控制器&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 可编程序控制器(PC)的应用技术 第一章 可编程序控制器(PC)简介 1.1 可编程序控制器(PC)的出现和定义 1.2 可编程序控制器(PC)的特点和构成 1.3 可编程序控制器(PC)的应用和发展 1.4 可编程序控制器(PC)主机的组成 第二章 可编程序控制器(PC)的指令和编程 2.1 可编程序控制器(PC)的程序和指令 2.2 编程器的使用方法 2.3 编程实例 第三章 可编程序控制器(PC)的使用常识 3.1 工作原理和梯形图 3.2 按I/O点数分析的典型特性 3.3 选型的依据 3.4 数/模(D/A)和模/数(A/D)软转换器 3.5 四种编程方法简介 第四章 可编程序控制器(PC)的应用技术 4.1 减少输入点和输出点的方法 4.2 输出接点的保护方法 4.3 控制系统的抗干扰措施及调试方法 4.4 编程技巧应用经验 4.5 可编程序控制器与计算机的数据通信 第二篇 可编程序控制器(PC)的应用实例 第五章 可编程序控制器(PC)在自动机床上的应用 实验一 全自动内圆磨床 实验二 半自动液压车床 实验三 仿形液压铣床 实验四 卧式镗铣组合机床 实验五 半精镗专用机床 实验六 超精研机床 实验七 粉末压力机 实验八 五米立式车床 实验九 螺纹磨床 第六章 可编程序控制器(PC)在机电产品生产工艺过程中的应用 实验十 铸造新砂输送线 实验十一 电镀生产线 实验十二 等离子弧喷焊控制系统 实验十三 弯管机控制系统 实验十四 锚链去刺机控制系统 实验十五 厚膜印刷机控制系统 实验十六 录像机生产线拔插头机控制系统 实验十七 显像管搬运机械手控制系统 实验十八 示教机械控制系统 实验十九 超声波清洗机控制系统 实验二十 定位清洗机控制系统 实验二十一 电动机烘箱控制系统 实验二十二 研齿机PC-CNC控制系统 实验二十三 钽阳极自动点焊机控制系统 实验二十四 玻璃钢型材拉拨机组控制系统 第七章 可编程序控制器(PC)在采矿和冶金工业上的应用 实验二十五 矿山车场自控系统 实验二十六 模型电梯选层系统 实验二十七 轧管机控制系统 实验二十八 轧管机控制系统 实验二十九 彩色带钢涂层生产线 实验三十 液压随动剪控制系统 实验三十一 垛板设备控制系统 实验三十二 液压泵站温油压自控系统 实验三十三 污水处理系统 实验三十四 大拉丝机多模带连续退火控制系统 实验三十五 输煤翻车机控制系统 实验三十六 加热炉自动送料控制系统 实验三十七 合成氨造气炉控制系统 第八章 可编程序控制器(PC)在化工生产过程中的应用 实验三十八 V带单鼓成型机控制系统 实验三十九 轮胎侧贴胶条控制系统 实验四十 气囊硫化机控制系统 实验四十一 煤气烧嘴控制系统 实验四十二 气流磨生产线 实验四十三 粉料包装线 实验四十四 粉料包装故障诊断系统 实验四十五 泥浆过滤机控制系统 实验四十六 水泥熟料破碎机PC-VVVF控制系统 实验四十七 白水泥烧窑窑预热控制系统 ..... 第九章 可编程序控制器(PC)在轻纺生产上的应用 第十章 可编程序控制器(PC)在锅炉和水塔控制的应用 第十一章 可编程序控制器(PC)在木材加工中的应用 第十二章 可编程序控制器(PC)在交通运输方面的应用 附录A 可编程序控制(PC)常用输入/输出(I/O)器件 附录B 部分可编程序控制器(PC)产器型号及其主要技术性能参考文献

<<可编程序控制器>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>