

<<零件成型基础>>

图书基本信息

书名：<<零件成型基础>>

13位ISBN编号：9787562149989

10位ISBN编号：7562149984

出版时间：2010-8

出版时间：西南师范大学出版社

作者：张建军 编

页数：293

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<零件成型基础>>

内容概要

本书根据普通高等院校机械制造基础及工程训练有关教学基本要求，结合编者对机械制造课程及工程训练教学研究与实践经验总结的基础上编写而成。

为激发学生的学习兴趣，培养学生勤于思考和创新的精神，本书围绕零件成型理论、零件成型工艺和零件成型装备，阐述与零件成型相关的基础理论和基本技能，突出重点，图文并茂，注重理论与实践、基础训练与创新训练相结合，并兼顾机械类和非机械类教学。

对学生掌握机械制造学科知识有一定的帮助。

<<零件成型基础>>

书籍目录

绪论	0.1 机械制造过程	0.2 机械工程材料简介	0.3 机械制造技术发展趋势	第一篇 铸、锻、焊加工
第1章 铸造	1.1 概述	1.2 砂型铸造	1.3 特种铸造方法	1.4 金属的熔炼、浇注、清理
	1.5 铸件的缺陷分析	1.6 铸造新技术	第2章 锻压	2.1 概述
	2.2 金属的加热与锻件的冷却	2.3 自由锻造	2.4 模锻	2.5 板料冲压
	2.6 其他锻压加工方法	第3章 焊接	3.1 概述	3.2 手工电弧焊
	3.3 气焊与气割	3.4 其他焊接工艺方法	3.5 焊接的质量检验与缺陷分析	第4章 非金属材料成型
	4.1 概述	4.2 工程塑料的成型	4.3 其他非金属材料的成型	第二篇 切削加工
	第5章 切削加工基础知识	5.1 概述	5.2 切削用量	5.3 金属切削刀具
	5.4 金属切削过程及其控制	5.5 机床	5.6 机床夹具	5.7 常用量具
	5.8 切削加工质量	第6章 钳工	6.1 概述	6.2 钳工常用设备和器具
	6.3 划线	6.4 钳工切削加工及工具	6.5 钻孔、扩孔及铰孔	6.6 攻螺纹与套螺纹
	6.7 刮削	6.8 钳工生产制作	6.9 装配	第7章 镗削加工
	7.1 概述	7.2 镗床	7.3 镗削加工方法	7.4 镗削加工的工艺特点及应用
	8.1 概述	8.2 卧式车床	8.3 车刀	8.4 工件的安装及所用附件
	8.5 车削加工	8.6 典型零件工艺分析	8.7 其他车床	第9章 铣削加工
	9.1 概述	9.2 铣削加工基本知识	9.3 铣床	9.4 铣刀
	9.5 铣削方法	9.6 铣削加工的主要特点及应用	第10章 刨削加工	10.1 概述
	10.2 牛头刨床	10.3 刨刀及其安装方法	10.4 工件的装夹	10.5 刨削加工
	10.6 其他刨床	第11章 磨削加工	11.1 概述	11.2 磨床
	11.3 砂轮	11.4 磨削加工方法	第12章 齿形加工	12.1 概述
	12.2 滚齿加工	12.3 插齿加工	12.4 其他齿形加工方法	第三篇 现代制造基础
	第13章 数控加工	13.1 概述	13.2 数控编程	13.3 数控车
	13.4 数控铣	13.5 加工中心	第14章 特种加工	14.1 概述
	14.2 电火花加工	14.3 电解加工	14.4 超声波加工	14.5 激光加工
	14.6 电子束加工	14.7 离子束加工	14.8 电铸加工	14.9 复合加工
	第15章 其他现代制造技术	15.1 快速成型	15.2 柔性制造系统	15.3 成组技术
	15.4 CAD / CAM / CAPP	参考文献		

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>