

<<焊接技能实训>>

图书基本信息

书名：<<焊接技能实训>>

13位ISBN编号：9787561839669

10位ISBN编号：7561839669

出版时间：2011-8

出版时间：天津大学出版社

作者：刘海，孙思炯 编

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接技能实训>>

内容概要

《国家高技能人才培训示范基地精品培训教程：焊接技能实训》主要包括：焊条电弧焊、气焊与气割、二氧化碳气体保护焊、氩弧焊接操作、埋弧焊、其他焊接方法、异种金属材料焊接操作、焊件焊补与堆焊、典型焊接结构焊接操作等。

《国家高技能人才培训示范基地精品培训教程：焊接技能实训》可作为焊接技术与自动化专业、船舶舾装专业、船舶工程专业的实训教学教材。

<<焊接技能实训>>

书籍目录

绪论子任务一 焊接操作安全技术子任务二 焊接缺陷产生的原因、危害及其预防任务一 焊条电弧焊子任务一 引弧及平焊子任务二 平角焊子任务三 对接平焊子任务四 对接立焊子任务五 立角焊子任务六 对接横焊子任务七 对接仰焊子任务八 仰角焊子任务九 垂直固定管焊子任务十 水平固定管焊子任务十一 垂直固定俯位管板焊子任务十二 水平固定管板焊子任务十三 垂直固定仰位管板焊子任务十四 倾斜45°固定管焊子任务十五 水平固定管加障碍焊子任务十六 垂直固定管加障碍焊任务二 气焊与气割子任务一 中厚板气割子任务二 薄板气焊子任务三 管接头火焰钎焊任务三 二氧化碳气体保护焊子任务一 板对接二氧化碳气体保护焊子任务二 水平固定管二氧化碳气体保护焊任务四 氩弧焊接操作子任务一 铝板对接钨极氩弧焊子任务二 纯铜固定管钨极氩弧焊子任务三 钛板对接钨极氩弧焊子任务四 板对接钨极氩弧焊子任务五 固定管钨极氩弧焊子任务六 固定管钨极氩弧焊打底、焊条电弧焊盖面焊任务五 埋弧焊子任务一 板对接埋弧焊任务六 其他焊接方法子任务一 等离子弧焊接子任务二 等离子弧切割子任务三 电阻点焊子任务四 碳弧气刨任务七 异种金属材料焊接操作子任务一 低碳钢与低合金钢对接焊条电弧焊子任务二 耐热钢管与不锈钢管氩弧焊打底焊条电弧焊盖面焊子任务三 不锈复合钢板对接焊条电弧焊任务八 焊件焊补与堆焊子任务一 铸件焊补子任务二 热锻模具堆焊任务九 典型焊接结构焊接操作子任务一 压力容器筒体环缝的焊接子任务二 支撑柱的焊接参考文献

<<焊接技能实训>>

编辑推荐

《国家高技能人才培训示范基地精品培训教程：焊接技能实训》在专业知识的安排上，本书以国家职业标准、专业教学大纲为依据，以船体制造、压力容器、典型焊件的焊接为依托，综合体现了新技术、新工艺、新方法，使教材形象化、动态化、立体化、多元化，并且更贴近学生的认知规律，达到使学生“乐学”、“能学”、“学好”的目标。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>