

<<数控技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<数控技术及应用>>

13位ISBN编号：9787561835227

10位ISBN编号：7561835221

出版时间：2010-8

出版时间：天津大学出版社

作者：马春峰，郑军 著

页数：261

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术及应用>>

前言

数控机床是现代机械工业的重要技术装备，也是先进制造技术的基础设备，它的推广应用，促进了我国机械制造业的发展。

数控机床是典型的机电一体化产品，综合了电子计算机、自动控制、检测技术、液压与气动以及精密机械等方面的技术。

目前，随着国内数控机床用量的剧增，急需培养一大批数控机床设备操作、编程，特别是维修的数控应用型技术人才，因此，数控机床的工作原理就成为从业人员必须具备的基础知识，目前已有的教材大都是学科体系下的知识架构，其理论性强，从高职学生学习角度出发显得过于抽象，实际教学过程中往往出现学生厌学情绪。

为了使这种状况有所改观，笔者以国家示范性高等职业院校建设为契机，不断总结教学经验，以典型数控车床、铣床、加工中心为载体，分析其具体工作原理，采用任务驱动模式，做到理论知识的有的放矢，编写了本教材。

<<数控技术及应用>>

内容概要

《数控技术及应用》以典型数控车床、铣床、加工中心为载体，采用任务驱动模式，通过分析其具体工作过程，有的放矢地学习数控机床工作理论知识。

全书包括10个学习任务，每个学习任务都完成数控机床特定模块的工作原理分析，同时穿插相关知识要点并进行拓展，合理分布理论知识体系，任务教学都采用理论实践一体化方式。

《数控技术及应用》可作为高职高专机电类有关数控机床安装调试、故障维修及加工制造专业的教材，也可作为数控技术工程人员的自学教材。

<<数控技术及应用>>

书籍目录

走近数控机床项目一 CK6132数控车床工作过程分析 任务一 机械结构分析任务二 主轴控制与运行分析
任务三 进给轴控制与运行分析任务四 CNC装置结构及工作过程分析任务五 进给轴插补控制的实现任
务六 PLC的应用 任务七 CK6132数控车床的调试项目二 数控铣床、加工中心典型工作过程分析任务八
数控铣床、加工中心机械结构分析任务九 加工中心换刀过程分析任务十 检测装置在闭环控制系统中
的应用附录一 CK6132数控车床的控制线路图附录二 XD-40数控机床的控制线路图参考文献

<<数控技术及应用>>

章节摘录

将数控指令输入给数控装置，根据程序载体的不同，相应有不同的输入装置。目前主要有键盘输入、磁盘输入、CAD / CAM系统直接通信方式输入和连接上级计算机的直接数控（DNC）输入，现仍有不少系统还保留有光电阅读机的纸带输入形式。下面介绍三种输入方式。

（1）纸带输入方式。

可用纸带光电阅读机读入零件程序，直接控制机床运动；也可以将纸带内容读入存储器，用存储器中储存的零件程序控制机床运动。

（2）手动数据输入方式。

操作者可利用操作面板上的键盘，输入加工程序的指令，它适用于比较短的程序。

在控制装置编辑状态（EDIT）下，用软件输入加工程序，并存入控制装置的存储器中，这种输入方法可重复使用程序。

一般手工编程均采用这种方法。

在具有会话编程功能的数控装置上，可按照显示器上提示的问题，选择不同的菜单，用人机对话的方法，输入有关的尺寸数字，就可自动生成加工程序。

（3）采用DNC输入方式。

把零件程序保存在上级计算机中，CNC系统一边加工一边接收来自计算机的后续程序段。

DNC方式多用于采用CAD / CAM软件设计的复杂工件，并直接生成零件程序的情况。

.....

<<数控技术及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>