

<<机械制造技术装备及设计>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术装备及设计>>

13位ISBN编号：9787561825204

10位ISBN编号：756182520X

出版时间：2007-10

出版时间：天津大学

作者：杜君文

页数：265

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术装备及设计>>

### 内容概要

本书是大专院校机械设计制造及自动化、机械工程及自动化、汽车工程、机电、数控、模具、CAD / CAM等专业的主干专业课教材。

适用60—80学时使用。

全书共三篇十四章。

绪论介绍了先进制造技术的含义及其对制造技术装备的要求；第一篇介绍车床，简要介绍铣床、镗床的工作原理以及齿轮机床和组合机床(选用)；第二篇介绍数控车床，数控铣床，加工中心(并简要介绍板材加工中心及FMC)，数控电加工机床，数控激光加工机床和三坐标测量机；第三篇简介现代设计方法和理论，阐述分级变速和无级变速主传动系统的设计理论和方法，数控机床(特别是加工中心)主轴部件的先进结构和先进技术，进给传动系统的滚珠丝杠部件的设计技术及制造技术装备的基本性能等。

使本书成为以数控机床为主体的制造技术装备及设计教材。

由于本书从普通车床、普通铣床的运动、传动、结构开始，在这样普遍、广泛、随处可见的感性认识的基础上，简明扼要地介绍从普通机床过渡到数控机床的原理，较深入详细地介绍了数控车床、车削中心、数控铣床、加工中心的组成、控制原理、坐标系、传动系统、结构特点、功能范围和应用示例等，故本书也是大专院校机械设计制造及自动化、机电、数控、模具等专业的专科层次的数控机床教材。

因本书还全面介绍了数控机床的主传动系统和进给伺服系统的设计理论和方法，所以本书还可供从事数控技术应用的开发人员、研究人员参考。

## &lt;&lt;机械制造技术装备及设计&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一篇 切削加工技术装备 第一章 车床 第一节 概述 第二节 车床的传动系统 第三节 车床传动系统的主要结构 第四节 车床上的运动及联系 第五节 其他车床的工艺特点 第二章 铣、钻、镗床 第一节 铣床 第二节 钻床 第三节 镗床、镗铣床 第三章 齿轮机床 第一节 齿轮表面的形成 第二节 滚齿机的传动系统 第三节 锥齿轮加工机床 第四章 组合机床 第一节 组合机床的组成及工艺特点 第二节 组合机床的通用部件 第三节 组合机床实例第二篇 数控加工技术装备 第一章 数控车床 第一节 概述 第二节 MJ-50数控车床 第三节 车削中心简介 第二章 数控铣床 第一节 概述 第二节 xKA5750数控铣床 第三节 数控钻床、数控镗铣床 第四节 数控齿轮机床 第三章 加工中心 第一节 概述 第二节 JCS—018A立式加工中心 第三节 板材加工中心和FMS 第四章 数控电加工机床 第一节 数控电火花机床 第二节 数控线切割机床 第五章 数控激光加工机床和三坐标测量机 第一节 数控激光加工机床和RPM技术 第二节 三坐标测量机第三篇 机械制造技术装备设计 第一章 制造技术装备的功能设计 第一节 制造技术装备的功能需求分析 第二节 制造技术装备设计与现代设计方法和理论 第三节 制造技术装备的外观造型设计和作业空间设计 第二章 主传动系统设计 第一节 概述 第二节 分级变速的主传动系统设计 第三节 无级变速的主传动系统设计 第四节 主传动系统的结构设计 第三章 主轴组件 第一节 对主轴组件的基本要求 第二节 采用滚动轴承的主轴组件 第三节 主轴的滑动轴承 第四节 提高主轴组件性能的措施 第五节 主轴组件的润滑与密封 第四章 进给传动系统 第一节 概述 第二节 伺服驱动电动机 第三节 进给伺服传动系统设计 第四节 数控机床上的位置检测装置 第五节 导轨 第六节 设计计算举例 第五章 机床的主要性能 第一节 机床的精度 第二节 机床的噪声 第三节 机床的热变形 第四节 机床低速运动的平稳性参考文献

<<机械制造技术装备及设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>