

<<变种变量时代IE的运用>>

图书基本信息

书名：<<变种变量时代IE的运用>>

13位ISBN编号：9787561528464

10位ISBN编号：7561528469

出版时间：2007-8

出版时间：厦门大学出版社

作者：福友IE研究会

页数：367

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<变种变量时代IE的运用>>

内容概要

IE与QC、VE并称为企业管理的“三驾马车”，可有效挖掘生产力的潜力和效率，为系统设计、缩短工时、现场管理提供有效的改善途径，优化企业生产、经营各个环节的生产流程。

对处于变种变量竞争时代的国内大部分企业而言，IE是提升效率、降低成本、科学管理最有效的工具。

尤其在面临缺工环境时，学习IE、导入IE已刻不容缓。

本书是福友IE研究会多年辅导企业实践经验的累积，融汇众多实务案例和IE的运用方法。

读者可结合福友企管另一本有关IE的专著《标准工时制定与工作改善》阅读使用，循序渐进地学习并掌握好IE的相关技法，提升现场作业效率、改进生产管理，使企业和员工达到双赢。

<<变种变量时代IE的运用>>

书籍目录

第一篇 认识IE 一、IE的起源 二、IE使美国率先进入工业时代 三、IE使日本成为经济大国 四、IE在中国的发展
第二篇 IE的原点——标准工时 一、标准工时的基本概念 二、量产加工与单件加工的标准工时计算 三、机械工时的估算表 四、机械加工的工时评估案例
第三篇 工作抽查的运用 一、工作抽查分析法 二、工作抽查的优缺点 三、工作抽查的实施方法 四、工作抽查的实施案例
第四篇 工程分析的运用 一、工程分析的基本概念 二、工程分析的种类 三、工程分析运用之共同作业分析案例 四、工程分析运用之工程内的动作经济原则 五、工程分析运用之生产线平衡
第五篇 工厂布置计划的要领 一、工厂布置计划的基本概念 二、工厂布置计划的形式 三、工厂布置计划的程序 四、工厂布置计划的实施案例
第六篇 物料搬运的方法 一、物料搬运的基本概念 二、物料搬运改善的原则 三、树立以改善物料搬运为目的的基本理念 四、物料搬运重要性的案例 五、物料搬运分析 六、物料搬运应用案例
第七篇 作业研究的运用 一、作业研究的起源 二、几种作业研究在实务中的运用 三、作业研究的应用案例
第八篇 成本核算 一、成本核算的基本概念 二、成本核算方法概要 三、成本核算运用案例 四、有效运用成本表 五、成本核算在更新设备时的运用案例
第九篇 提案改善活动 一、提案改善活动对企业的重要性 二、提案改善活动的进行方式 三、提案改善制度的案例 四、活用团队活动来推行提案改善活动
第十篇 运用价值工程(VA / VE)降低成本 一、VA / VE的由来 二、有关VA / VE的基本概念 三、VA / VE的导入方式 四、VA / VE小组的编成与训练 五、VA / VE的运用案例
第十一篇 驱动管理的两个轮子 ——品质管理与IE手法 一、品质管理与IE的关系 二、品质管理的主要责任部门 三、品质管理的基本概念 四、品质保证 五、品质管理简述
第十二篇 IE的未来 一、产品同质化时代的来临与企业未来展望 二、IE在中国制造业的展望

<<变种变量时代IE的运用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>