

<<飞机钣金工艺学>>

图书基本信息

书名：<<飞机钣金工艺学>>

13位ISBN编号：9787561230091

10位ISBN编号：7561230095

出版时间：2011-2

出版时间：西北工业大学出版社

作者：王海宇

页数：321

字数：501000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<飞机钣金工艺学>>

内容概要

王海宇主编的《飞机钣金工艺学》主要包括：绪论部分介绍了飞机钣金工艺的基本概念、特点和飞机钣金零件的材料、分类、加工路线的基本环节、变形特点等，让读者初步了解和认识飞机钣金工艺技术的基本知识；第1章介绍了金属变形基本理论，即金属变形机理、应力-应变曲线、应力状态图和应变状态图、影响金属塑性变形的主要因素；第2章在介绍模线样板基本概念、分类及用途的基础上，对样板的标记符号进行了详细分析；第3章~第11章全面阐述了钣金工艺的各种成形方法；第12章简单介绍了飞机钣金零件的协调、工艺规程编制与模具设计的基本知识。

<<飞机钣金工艺学>>

书籍目录

绪论

思考题

第1章 金属变形基本理论

- 1.1 金属变形机理
- 1.2 应力-应变曲线
- 1.3 应力状态图和应变状态图
- 1.4 影响金属塑性变形的的主要因素

思考题

第2章 模线样板

- 2.1 概述
- 2.2 样板的分类、用途及工艺孔
- 2.3 样板的标记符号

思考题

第3章 钣金分离工艺

- 3.1 剪切
- 3.2 冲裁
- 3.3 其他分离工艺
- 3.4 排样与搭边

思考题

第4章 手工成形

- 4.1 手工划线
- 4.2 手工弯曲
- 4.3 放边
- 4.4 收边
- 4.5 拔缘
- 4.6 拱曲
- 4.7 卷边
- 4.8 咬缝
- 4.9 校正

思考题

第5章 弯曲

- 5.1 压弯
- 5.2 滚弯
- 5.3 拉弯
- 5.4 管子弯曲

思考题

第6章 拉深成形

- 6.1 拉深成形的基本原理及变形过程分析
- 6.2 拉深工艺
- 6.3 拉深模
- 6.4 特殊拉深方法与变薄拉深方法

思考题

第7章 橡皮成形

- 7.1 橡皮成形的基本原理及成形过程分析
- 7.2 橡皮成形设备与模具

<<飞机钣金工艺学>>

7.3 橡皮成形工艺

思考题

第8章 拉形成形

8.1 拉形成形的应用与基本原理

8.2 拉形设备与拉形模

8.3 拉形工艺

思考题

第9章 旋压成形

9.1 旋压成形的基本原理

9.2 旋压工具、模具与旋压床

9.3 普通旋压

9.4 变薄旋压

9.5 旋压成型的主要工艺参数

思考题

第10章 落压成形

10.1 概述

10.2 落压设备与落压模

10.3 落压工艺

思考题

第11章 其他钣金成形工艺方法

11.1 喷丸成形

11.2 加热成形

11.3 蠕变成形和应力松弛成(校)形

11.4 冷冲挤和胀形

11.5 高能成形

11.6 超塑性成形

11.7 板料的柔性成形技术

思考题

第12章 飞机钣金零件的协调、工艺规程编制与模具设计的基本知识

12.1 飞机钣金零件协调的基本知识

12.2 钣金零件工艺规程编制的基本知识

12.3 钣金零件模具设计的基本知识

思考题

参考文献

<<飞机钣金工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>