

<<金属切削机床>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床>>

13位ISBN编号：9787561227527

10位ISBN编号：7561227523

出版时间：2010-5

出版时间：西北工业大学出版社

作者：张君，张立娟 主编

页数：223

字数：348000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;金属切削机床&gt;&gt;

## 内容概要

本书共分5个课题，课题1和课题2全面介绍了普通车床、磨床、齿轮加工机床及其他常见的通用机床(铣床、钻床、镗床、刨床和拉床)等典型机床的传动与结构；课题3在介绍数控机床的工作原理、性能指标的基础上，分别介绍了数控车床、数控铣床、加工中心、数控机床的辅助装置，并对数控机床主传动系统、进给传动系统、自动换刀系统及位置检测装置等典型结构进行了系统的介绍；课题4介绍了特种加工机床的原理、特点、应用等；课题5介绍了数控机床的使用、安装调试及保养维修。每个课题配有思考与练习，以帮助学习者及时全面地掌握学习内容。

本书适合高等职业技术学院和高等专科学校机械类专业、机电类专业、数控专业及其他非机电类专业作为金属切削机床课程的教材，也可作为成人高等教育相关专业的教学用书，同时供从事相关专业的工程技术人员学习参考。

## <<金属切削机床>>

### 书籍目录

课题1 普通车床 1.1 CA6140型卧式车床 1.2 其他车床介绍 思考与练习  
课题2 其他类型机床 2.1 磨床 2.2 滚齿机 2.3 铣床 2.4 钻床— 2.5 镗床 2.6 刨床和拉床 思考与练习  
课题3 数控机床 3.1 概述 3.2 数控车床 3.3 数控铣床 3.4 加工中心 3.5 数控机床的辅助装置 3.6 数控机床主传动系统 3.7 数控机床的进给传动系统 3.8 数控机床的自动换刀系统 3.9 数控机床的位置检测装置 思考与练习  
课题4 特种加工机床 4.1 概述 4.2 数控电火花线切割机床 4.3 数控电火花线成型机床 4.4 激光切割机 思考与练习  
课题5 数控机床的安装调试及保养维修 5.1 数控机床的基本使用条件 5.2 数控机床的安装调试 5.3 数控机床的保养维修 思考与练习参考文献

<<金属切削机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>