

<<现代制造技术工程训练>>

图书基本信息

书名：<<现代制造技术工程训练>>

13位ISBN编号：9787561224267

10位ISBN编号：7561224265

出版时间：2008-12

出版时间：李蔚、马保吉 西北工业大学出版社 (2008-12出版)

作者：李蔚，马保吉 编

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代制造技术工程训练>>

内容概要

《现代制造技术工程训练》是为配合高等工科院校在工程训练中加强现代制造技术的实践内容，并结合高等工科院校机械制造工程训练教学改革的实际需要而编写的《现代工程教育丛书》之一。

《现代制造技术工程训练》共11章，主要内容有先进制造技术概论、数控加工技术基础、数控车削、数控铣削、数控加工中心、数控电火花成形加工、数控电火花线切割加工、激光刻绘加工、超声加工、CAD/CAM技术在数控编程中的应用、面向环境的设计制造等。

全书结合大量实例，突出了机械制造技术应用能力的培养及基本操作技能的训练。

《现代制造技术工程训练》既可作为高等工科院校现代制造技术工程训练的教材，也可作为高职高专的专用教材，还可供有关工程技术人员及技术工人参考。

<<现代制造技术工程训练>>

书籍目录

第1章 先进制造技术概论1.1 先进制造技术的构成及分类1.2 先进制造技术的特点1.3 先进制造技术的发展趋势第2章 数控加工技术基础2.1 数控机床概述2.2 程序编制的内容与方法2.3 数控机床的坐标系2.4 程序结构与格式2.5 数控编程中的数值计算2.6 数控加工工艺处理第3章 数控车削3.1 数控车床简介3.2 数控车床编程3.3 数控车床加工操作3.4 加工实例第4章 数控铣削4.1 数控铣床简介4.2 数控铣床编程4.3 数控铣床加工操作4.4 加工实例第5章 数控加工中心5.1 加工中心简介5.2 加工中心编程5.3 加工中心基本操作5.4 加工实例第6章 数控电火花成形加工6.1 电火花加工的原理和特点6.2 电火花成形加工机床与操作6.3 电火花成形加工工艺6.4 ISO代码和加工程序编制6.5 电火花成形加工实例第7章 数控电火花线切割加工7.1 电火花线切割加工的原理、特点和应用7.2 数控电火花线切割机床及其操作7.3 数控电火花线切割加工工艺7.4 数控线切割加工的编程7.5 数控电火花线切割加工程序实例第8章 激光刻绘加工8.1 概述8.2 激光刻绘加工8.3 激光刻绘加工实例第9章 超声加工9.1 超声加工的基本原理和特点9.2 超声波清洗9.3 KQ2200E型超声波清洗机的操作第10章 CAD/CAM技术在数控编程中的应用10.1 CAD/CAM技术概述10.2 计算机辅助编程10.3 CAD/CAM软件简介第11章 面向环境的设计制造11.1 绿色设计11.2 绿色材料11.3 绿色工艺规划技术11.4 绿色包装11.5 绿色制造系统参考文献

章节摘录

第1章 先进制造技术概论先进制造技术（Advanced Manufacturing Technology，AMT）是一个相对的、动态的概念，是为了适应时代要求，提高竞争能力，对制造技术不断优化而形成的。

虽然目前对先进制造技术仍没有一个明确的、一致的定义，但经过对其内涵和特征的分析研究，可以将其定义为“先进制造技术是制造业不断吸收机械、电子、信息（计算机与通信、控制理论、人工智能等）、能源及现代系统管理等方面的成果，并将其综合应用于产品设计、制造、检测、管理、销售、使用、服务乃至回收的全过程，以实现优质、高效、低耗、清洁、灵活生产，提高对动态多变的产品市场的适应能力和竞争能力并取得理想经济效果的制造技术总称。

” 1.1 先进制造技术的构成及分类1.先进制造技术的构成先进制造技术在不同发展水平的国家和同一国家的不同发展阶段，有着不同的技术内涵。

对我国而言，它是一个多层次的技术群，先进制造技术的内涵、层次及其技术构成如图1-1所示。

图中从内层到外层分别为基础技术、新型单元技术和集成技术。

<<现代制造技术工程训练>>

编辑推荐

《现代工程教育丛书·现代制造技术工程训练》既可作为高等工科院校现代制造技术工程训练的教材，也可作为高职高专的专用教材，还可供有关工程技术人员及技术工人参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>