

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787561217801

10位ISBN编号：7561217803

出版时间：2004-6

出版时间：西北工业大学出版社

作者：李蔚 编

页数：248

字数：387000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

依据高等工科院校机械制造基础课程的基本教学要求和适应21世纪高级工程技术人才培养的要求，以及贯彻深化改革高等工程教育调和体系的精神，近几年来，编者对机械制造基础课程进行了一系列的教学研究、实践和探索，积累了一些经验和成果，为此编写了这本教材。

全书共有10章，包括工程材料导论、铸造成形工艺、金属的塑性成形、焊接成形工艺、非金属材料的成形、切削加工、特种加工、特型表面加工、精密与超精密加工技术、先进制造技术。

与《机械制造工程实践》教材配套使用，可实现理论教学与工程实践训练的良好衔接。

本书可作为高等工科院校机械类、机电类及近机类专业教材，也可供有关工程技术人员参考。

书籍目录

绪论第1章 工程材料导论 1.1 常用金属材料 1.2 工程材料的性能 1.3 钢的热处理 1.4 非金属材料第2章 铸造成形工艺 2.1 铸造理论基础 2.2 砂型铸造 2.3 特种铸造第3章 金属的塑性成形 3.1 金属塑性成形的理论基础 3.2 常用锻造方法 3.3 薄板冲压成形 3.4 其他塑性成形方法第4章 焊接成形工艺 4.1 焊接理论基础 4.2 焊接方法 4.3 焊接工艺基础 4.4 胶接第5章 非金属材料的成形 5.1 塑料的成形加工 5.2 橡胶的成形加工 5.3 陶瓷的成形加工第6章 切削加工 6.1 切削加工概述 6.2 切削机床与切削运动 6.3 切削刀具与切削过程 6.4 常用切削加工方法及应用第7章 特种加工 7.1 特种加工概述 7.2 电火花加工 7.3 电解加工 7.4 超声波加工 7.5 激光加工 7.6 水射流切割技术第8章 特形表面的加工 8.1 螺纹的加工 8.2 齿轮齿形的加工 8.3 成形面的加工第9章 精密与超精密加工技术 9.1 精密与超精密加工技术的概念、特点和分类 9.2 精密与超精密加工的形成和发展 9.3 金刚石刀具超精密车削 9.4 精密与超精密磨削 9.5 典型超精密机床简介 9.6 精密与超精密加工环境第10章 先进制造技术 10.1 概述 10.1 先进制造技术 10.3 快速成形制造技术 10.4 绿色制造参考文献

<<机械制造基础>>

编辑推荐

《机械制造基础（第2版）》以制造工艺方法为主线，以介绍工业制造背景知识为重点。精选传统金属工艺学的相关内容，突出新材料、新工艺、新技术、新设备等体现现代制造水平的内容。

注意与《机械制造工程实践》教材在内容和体系上的协调配合。

将特种加工、精密与超精密加工、先进制造技术分别单设成章，体现工业制造技术的发展水平和趋势。

增加非金属材料的制造工艺方法，从而完善工业制造的全部基础知识。

内容的编排符合从实践到认识的认知规律。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>