

<<机械设备维修工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械设备维修工艺学>>

13位ISBN编号：9787561211120

10位ISBN编号：7561211120

出版时间：2001-8

出版时间：西北工业大学出版社

作者：费敬根

页数：164

字数：256000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械设备维修工艺学>>

### 内容概要

本书针对机械设备在长期使用中，由于磨损、变形、腐蚀等所导致的性能下降和故障，以设备的基本零件为对象，深入浅出地论述了导致故障的原因与特性，重点介绍了实用的维修技术和国内外最新的研究成果。

本书用作高等学校教材，也可供设备维修人员培训和从事设备维修的工程技术人员使用。

## &lt;&lt;机械设备维修工艺学&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一篇 机械零件的失效及防止 第一章 零件磨损失效 第一节 摩擦与磨损 第二节 磨损的类型 第三节 减轻磨损的措施 第二章 零件变形失效 第一节 变形的基本形式 第二节 塑性变形对金属组织和性能的影响 第三节 零件冷却过程中的应力和变形 第四节 零件在使用中变形的原因 第五节 减轻变形危害的措施 第三章 零件断裂失效 第一节 断裂的分类 第二节 断裂的基本原理 第四章 金属零件腐蚀失效 第一节 金属零件的化学腐蚀 第二节 金属零件的电化学腐蚀 第二篇 机械零件修复技术 第五章 机械加工修理技术 第一节 修理尺寸法 第二节 附加零件修理法 第三节 局部更换修理法 第六章 焊接维修技术 第一节 常用金属件的补焊 第二节 钎焊 第三节 堆焊 第四节 塑料的补焊 第七章 热喷涂技术 第一节 概述 第二节 热喷涂材料 第三节 氧-乙炔火焰喷涂 第四节 氧-乙炔火焰粉末喷焊 第五节 电弧喷涂 第六节 等离子喷涂和喷焊 第七节 爆炸喷涂 第八章 电镀修复技术 第一节 电镀基本理论 第二节 电刷镀修复技术 第三节 低温镀铁修复技术 第四节 镀铬修复技术 第九章 其它修复技术 第一节 变形零件的校正 第二节 金属扣合 第三节 粘补与粘接 第四节 堵漏技术 第十章 液压元件修理工艺 第一节 选择修复工艺的原则 第二节 确定零件修复和修理工艺的方法与步骤 第十一章 液压元件修理工艺 第一节 概述 第二节 液压泵的修理 第三节 液压控制阀的修理 第四节 液压缸的修理 第五节 液压辅件的修理参考文献

<<机械设备维修工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>