

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787561208465

10位ISBN编号：7561208464

出版时间：1992-6

出版时间：西北工业大学出版社

作者：荆长生

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本书为机械类机械设计与制造专业的专业教材，主要内容包括机械加工工艺规程编制、加工精度、表面质量、机床夹具设计、典型零件加工、特种工艺、机械装配工艺及结构工艺性等九章，可供50-70学时课使用。

本书在阐明基本理论和概念的前提下，力求“少而精”，结合多年教学科研实践经验，对内容进行了精选，主要章节附有习题，适于教学，还可供高等工科院校机械制造专业师生及有关工程技术人员学习参考。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

第一章 机械加工工艺规程编制 1-1 基本概念 1-1 零件图的研究和工艺分析 1-3 加工方法的选择 1-4 加工阶段的划分 1-5 工序的集中与分散 1-6 基准选择 1-7 热处理工序位置的安排 1-8 其它工序的安排 1-9 工序尺寸的确定和工艺尺寸的计算 习题第二章 加工精度 2-1 概述 2-2 加工误差产生的原因 2-3 确定加工误差的方法 习题第三章 表面质量 3-1 表面质量的基本概念 3-2 表面粗糙度 3-3 加工后表面层状态 3-4 表面质量对零件使用性能的影响 3-5 磨削的表面质量 3-6 进行强化工艺提高零件疲劳强度 3-7 机械加工过程中的振动 习题第四章 机床夹具设计 4-1 机床夹具概述 4-2 工件的定位 4-3 工件的夹紧 4-4 夹具的典型装置 4-5 各类机床夹具及其设计特点 4-6 机床夹具设计的全过程 习题第五章 盘类零件加工 5-1 压气机盘的工艺过程分析 5-2 重点工序的加工方法第六章 轴类零件加工 6-1 主轴工艺过程分析 6-2 主要工序的加工方法第七章 特种加工 7-1 电蚀加工 7-2 电解加工第八章 机械装配工艺 8-1 概述 8-2 装配工艺规程的制订 8-3 装配尺寸链 习题第九章 结构的工艺性 9-1 概述 9-2 零件结构的工艺性主要参考文献

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>