

<<PLC及其应用>>

图书基本信息

书名：<<PLC及其应用>>

13位ISBN编号：9787561146293

10位ISBN编号：7561146299

出版时间：2009-1

出版时间：大连理工大学出版社

作者：张永飞，姜秀玲 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<PLC及其应用>>

内容概要

《PLC及其应用》是新世纪高职高专编委员会组编的电气自动化技术类课程规划教材之一。

可编程控制器作为通用自动控制装置，将传统的继电—接触器控制技术、计算机控制技术和通信技术融为一体。

它结构简单、性能优越、研制和装配成生产系统的过程十分快捷，具有较强的工作环境适应性、深受工业控制界的欢迎。

国际上各大PLC制造企业都倾全力开发研究满足工业生产需要的PLC，并形成系列化产品；在不同的领域和地区形成各自的市场。

对于应用系统设计人员来说，熟悉和掌握各主要制造企业的PLC的功能和特点很重要。

同时我们应该认识到，尽管PLC生产厂家繁多，各厂家、各系列产品一般都互不兼容，但其在应用系统的软硬件设计步骤、内容和方法上大同小异，读者只要比较深入地掌握其中的一种，其他的也基本能迎刃而解。

因此，本教材从实际应用的角度出发，以应用系统设计为主线，介绍了西门子S7-200 PLC, S7-300 PLC的基本原理、功能、指令系统和编程方法、应用系统的软硬件设计方法及其综合应用（MPS系统）。

<<PLC及其应用>>

书籍目录

第1章 PLC概述 1.1 PLC的发展 1.2 PLC的基本特点 1.3 PLC的分类 1.4 PLC的主要功能及应用 1.5 PLC与其他工控系统的比较 思考题与习题第2章 PLC结构及基本工作原理 2.1 PLC的结构 2.2 PLC工作原理 2.3 PLC的性能指标 2.4 PLC的配置 思考题与习题第3章 西门子S7—200PLC 3.1 S7系列PLC简介 3.2 S7—200PLC系统组成 3.3 编程元件及程序知识 3.4 基本指令 3.5 应用指令 3.6 编程软件 思考题与习题第4章 西门子S7—300PLC 4.1 S7—300PLC系统结构 4.2 S7—300PLC基本系统构成 4.3 S7—300PLC指令系统 4.4 S7—300PLC网络通信 思考题与习题第5章 PLC系统设计 5.1 PLC的编程指导 5.2 PLC的选择 5.3 PLC系统设计 5.4 PLC系统的故障分析及处理的常识 思考题与习题第6章 PLC在工业控制中的应用 6.1 PLC在工业混合搅拌系统中的应用 6.2 PLC在电镀生产线上的应用 6.3 四层楼电梯控制 6.4 PLC在组合机床控制中的应用 思考题与习题第7章 PLC应用实验 7.1 STEP 7 编程软件应用 7.2 定时器、移位寄存器的编程实验 7.3 子程序、中断程序的编程实验 7.4 电机控制实验 7.5 模拟电视塔控制实验 7.6 四组抢答器控制实验 7.7 十字路口交通灯控制实验 7.8 多种液体自动混合控制实验 7.9 全自动洗衣机控制实验 7.10 机械手控制实验第8章 PLC综合应用实训 8.1 模块化生产加工系统简介 8.2 气动技术结构 8.3 MOS供料单元的结构与控制 8.4 检测单元的结构 8.5 加工单元的结构 8.6 操作手单元的结构 8.7 分拣单元的结构 8.8 MPS整体控制附录参考文献

<<PLC及其应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>