<<工程电气设备安装调试工>>

图书基本信息

书名: <<工程电气设备安装调试工>>

13位ISBN编号: 9787560952963

10位ISBN编号: 7560952968

出版时间:2009-5

出版时间:华中科技大学出版社

作者:建设干部学院编

页数:120

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<工程电气设备安装调试工>>

内容概要

《工程电气设备安装调试工》是按原建设部、劳动和社会保障部发布的《职业技能标准》、《职业技能岗位鉴定规范》内容,结合农民工实际情况,系统地介绍了工程电气设备安装调试工的基础知识以及工作中常用材料、机具设备、基本施工工艺、操作技术要点、施工质量验收要求、安全操作技术等。

主要内容包括电工工具与仪表,电工常用材料,继电保护装置,变配电设备安装工程,供配电线路安装工程,电气照明安装工程,低压电器安装工程,防雷及接地装置安装工程,工程电气设备安装调试工安全操作技术。

《工程电气设备安装调试工》做到了技术内容最新、最实用,文字通俗易懂,语言生动,并辅以大量直观的图表,能满足不同文化层次的技术工人和读者的需要。

《工程电气设备安装调试工》是建筑业农民工职业技能培训教材,也适合建筑工人自学以及高职 、中职学生参考使用。

<<工程电气设备安装调试工>>

书籍目录

第一章电工工具与仪表第一节电工工具一、常用电工工具二、常用防护用具第二节电工仪表一、电工仪表简介二、常用电工仪表三、电工仪表的周期鉴定第二章电工常用材料第一节电线和电缆一、常用电线二、常用电缆第二节绝缘材料和电磁材料一、绝缘材料二、电磁材料第三节电线管、槽一、金属电线管二、非金属电线管第四节灯具、开关及插座一、灯具二、开关和插座面板第五节低压电器和高压电器一、低压电器二、高压电器第六节架空线路材料一、电杆二、绝缘子三、金具四、拉线五、横担第三章继电保护装置第一节继电保护装置的任务一、电气故障二、继电保护的任务第二节继电保护装置的检验要求一、继电保护装置检验的种类二、继电保护装置检验的安全事项三、试验前的准备工作第三节继电器的一般性检验一、外部检查二、内部机械部分的检查三、绝缘检查四、触点工作可靠性检验五、试验数据的记录六、重复检查七、误差、离散值和变差的计算方法第四章变配电设备安装工程第一节配电箱和开关箱安装一、配电形式二、配电箱与开关箱内电器件的选择三、配电箱与开关箱的使用和维护四、绝缘测试第二节配电柜(盘)安装一、测量定位二、基础型钢安装三电箱与开关箱的使用和维护四、绝缘测试第二节配电柜(盘)安装一、测量定位二、基础型钢安装三电箱与开关箱的使用和维护四、绝缘测试第二节配电柜(盘)安装一、测量定位二、基础型钢安装三配电柜(盘)就位四、母带安装五、二次回路结线六、调试第三节变压器安装一、变压器本体及附件安装二、变压器投入运行前的检查第五章供配电线路安装工程第一节架空配电线路安装一、杆位排定二、挖坑三、立杆……第六章电气照明安装工程第七章低压电器安装工程第八章防雷及接地装置安装工程第九章工程电气设备安装调试工安全操作技术附录参考文献

<<工程电气设备安装调试工>>

章节摘录

第一章 电工工具与仪表 第一节 电工工具 一、常用电工工具 1.挤压钳 挤压钳 用来压接导线线鼻子,分为两种:一种是机械式的,扳动一根手柄,作用在同一个轴上,螺旋方向相反的螺杆两端,带动冲头,将线鼻子与芯线牢牢的挤压在一起;另一种是液压式的,压动手柄,驱动活塞将冲头压入线鼻内,与芯线牢牢的挤压在一起。

挤压接头与焊接相比有很多优点,一是接触好;二是不用加热;三是操作方便;四是连接稳定可 靠。

2.电烙铁 电烙铁主要是用来焊接电路和导线。

电烙铁按其功率从15~500W有各种不同的规格。

使用电烙铁要注意安全,防止烫伤,同时要远离易燃物品,防止火灾。

3.紧线钳 紧线钳主要是用来收紧架空线路的。

紧线钳的一端做成小型的台虎钳口,另一端装一个滚轮,与滚轮装在同一个轴上的还有一个棘轮,滚 轮的另一端连着一个四方轴头。

使用时将钳口夹住导线,将导线的端头绕过对拉瓷瓶,与紧线钳的另一端滚轮上引出的钢丝绳牢固连接。

用扳手转动四方轴头,就带动装在同一根轴上的滚轮和棘轮向同一个方向转动,固定在滚轮上的细钢 丝绳就被缠绕在滚轮上,钢丝绳的另一端带动绕过瓷瓶的导线,越拉越紧。

当紧到合适的程度时,将导线绕过瓷瓶的两端牢牢地绑扎在一起,紧线工作就完成了。

由于棘轮只能向一个方向转动,线路只能往一个方向缠绕,所以线不会松开。

要拆下紧线钳时,只需将顶着棘轮的棘爪搬开,紧线钳就可以拆下。

<<工程电气设备安装调试工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com