

<<冷冲压模具结构>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压模具结构>>

13位ISBN编号：9787560950839

10位ISBN编号：7560950833

出版时间：2009-1

出版时间：华中科技大学出版社

作者：张大为 著

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压模具结构>>

前言

世界职业教育发展的经验和我国职业教育发展的历程都表明，职业教育是提高国家核心竞争力的要素。

职业教育这一重要作用和地位，主要体现在两个方面。

其一，职业教育承载着满足社会需求的重任，是培养为社会直接创造价值的高素质劳动者和专门人才的教育。

职业教育既是经济发展的需要，又是促进劳动就业的需要。

其二，职业教育还承载着满足个性需求的重任，是促进以形象思维为主的具有另类智力特点的青少年成才的教育。

职业教育既是保证教育公平的需要，又是教育协调发展的需要。

这意味着，职业教育不仅有着自己的特定目标——满足社会经济发展的人才需求及与之相关的就业需求，而且有着自己的特殊规律——促进不同智力群体的个性发展及与之相关的智力开发。

长期以来，由于我们对职业教育作为一种类型教育的规律缺乏深刻的认识，加之学校职业教育又占据绝对主体地位，因此职业教育与经济、企业联系不紧。

<<冷冲压模具结构>>

内容概要

《冷冲压模具结构》的编写理念是以工作过程为导向，以训练学生的职业技能为基本要求，以培养学生的工作能力为最终目的；教材的主要内容包括冷冲压基本常识、冲裁模具结构、弯曲模具结构、拉深模具结构、冷挤压模具结构、成形模具结构等六大项目。

<<冷冲压模具结构>>

书籍目录

项目一 冲压成形的基本知识任务1 冲压成形与模具技术的概述任务2 冲压设备及选用任务3 冷冲压变形理论知识任务4 冲压模具零件常用材料及选用任务5 模架及组成零件项目小结思考题与习题项目二 冲裁工艺与冲裁模设计任务1 冲裁的基本知识任务2 冲裁变形过程及分析任务3 凸模和凹模间隙任务4 冲裁凸模与凹模刃口尺寸的确定任务5 冲裁排样设计任务6 冲裁力和压力中心任务7 冲裁件工艺分析任务8 冲裁模典型结构任务9 冲裁模工作零件的结构任务10 冲裁模具设计一般步骤项目小结思考题与习题项目三 弯曲模设计与弯曲模任务1 弯曲变形分析任务2 弯曲卸载后的回弹任务3 弯曲件的工艺性分析任务4 弯曲件展开长度及弯曲力的计算任务5 弯曲件的工序安排任务6 弯曲模的典型结构任务7 弯曲模的制造、装配与调试项目小结思考题与习题项目四 拉深工艺与拉深模任务1 圆筒形件拉深变形分析任务2 拉深件坯料尺寸的计算任务3 压边力与拉深力任务4 旋转体圆筒形拉深件的拉深任务5 拉深模的典型结构任务6 拉深模工作零件的制造、装配与调试项目小结思考题与习题项目五 成形模具结构任务1 内孔翻边任务2 胀形任务3 起伏成形项目小结思考题与习题项目六 冷挤压模具技术任务1 挤压变形分类任务2 挤压件工艺性任务3 挤压件的毛坯任务4 挤压件变形程度任务5 挤压凸、凹模的设计任务6 挤压模具结构项目小结思考题与习题参考文献

<<冷冲压模具结构>>

章节摘录

(3) 落料拉深复合模。

图4-23所示为落料一拉深复合模。

送料时条料沿两个导料销进行导料，由挡料销定距。

由于排样图取消了纵搭边，落料后废料中间将自动断开，因此可不设卸料装置。

开始工作时，首先由落料凹模和凸凹模完成落料，紧接着由拉深凸模和凸凹模进行拉深。

拉深结束后，回程时由推板将工件从凸凹模内推出，连接推板的推杆由螺母锁紧。

压边圈兼作顶板，在拉深过程中起压边作用；拉深结束后又能将工件顶起，使其脱离凸模。

该模具采用了中间导柱模架导向，这是为了保证均匀的冲裁间隙，提高模具的刃磨寿命，并使模具的调试简单化。

因此，兼有冲裁加工功能的拉深模都采用模架导向。

落料一拉深复合模与单工序模相比，可提高生产效率，但模具较复杂，装配难度也较大。

2) 双动压力机用拉深模 双动压力机非常适合于进行拉深加工，通常内滑块用于固定凸模，外滑块用于固定压边圈。

压边力可单独调整与控制，且在拉深过程中保持不变，因此能获得很好的压边效果。

由于压边装置不须设置弹性元件，因此用于双动压力机上的拉深模结构也比较简单。

下面介绍的拉深模可说明这些特点。

图4-24所示为落料拉深复合模。

用于双动压力机上的拉深模可同时完成落料、拉深及底部的浅成形。

在结构上采用的是分体结构，压边圈装在压边圈座上，兼作落料凸模用，拉深凸模装在凸模座上。

这种分体结构对大型模具尤为必要，不仅可节省模具钢，也便于毛坯的制备与热处理。

<<冷冲压模具结构>>

编辑推荐

《冷冲压模具结构》可作为中等职业技术学校、技工学校的模具设计与制造专业以及机械制造等相近专业的教学用书，也可作为企业培训或从业者自学用书。

<<冷冲压模具结构>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>