

<<汽车车身涂装>>

图书基本信息

书名：<<汽车车身涂装>>

13位ISBN编号：9787560948720

10位ISBN编号：7560948723

出版时间：2008-9

出版时间：华中科技大学出版社

作者：张湘衡 编

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

世界职业教育发展的经验和我国职业教育发展的历程都表明，职业教育是提高国家核心竞争力的要素。

职业教育这一重要作用和地位，主要体现在两个方面：其一，职业教育承载着满足社会需求的重任，是培养为社会直接创造价值的高素质劳动者和专门人才的教育。

职业教育既是经济发展的需要，又是促进就业的需要。

其二，职业教育还承载着满足个性需求的重任，是促进以形象思维为主的具有另类智力特点的青少年成才的教育。

职业教育既是保证教育公平的需要，又是教育协调发展的需要。

这意味着，职业教育不仅有着自己的特定目标——满足社会经济发展的人才需求以及与之相关的就业需求，而且有着自己的特殊规律——促进不同智力群体的个性发展以及与之相关的智力开发。

<<汽车车身涂装>>

内容概要

《汽车车身涂装》以汽车车身涂装工艺为主要内容，并通过这一主线深入浅出地贯穿讲解相关理论知识，使学生既掌握如何操作涂装修复工艺流程，又能了解涂装工艺必须熟悉的理论知识，在对车身涂层的损坏和复杂的涂层状况进行修复时，能采用正确的涂装工艺和操作方法，使车身涂层修复达到最理想的修复效果，并恢复汽车车身涂层的原有功能。

<<汽车车身涂装>>

书籍目录

项目一 汽车车身结构与维修要求任务1 汽车的类型与车身结构任务2 车身的维修特点和要求任务3 车身主要构件任务4 汽车车身的金属材料任务5 汽车车身的非金属材料项目小结思考题项目二 金属防腐蚀任务1 金属腐蚀的类型和原理任务2 金属防腐蚀的方法任务3 车身防腐蚀项目小结思考题项目三 无机和有机化学的基础知识任务1 无机化学的有关概念任务2 有机化合物的特性和分类任务3 链烃化合物任务4 环烃及其衍生物任务5 高分子化合物项目小结思考题项目四 涂料的知识任务1 涂料的组成和成膜方式任务2 涂料的分类和命名任务3 树脂任务4 颜料任务5 溶剂及常用辅助材料任务6 汽车用涂料的特点和要求项目小结思考题项目五 汽车涂层修补工具和设备任务1 常用工具和设备任务2 空气压缩机和空气分配系统任务3 干燥设备项目小结思考题项目六 汽车维修涂装任务1 车身涂装前的表面处理任务2 底涂层的施工任务3 腻子的施工任务4 中涂底涂层的施工任务5 遮护任务6 面涂层的施工任务7 抛光打蜡任务8 涂装修补工艺任务9塑料底材的涂装任务10各种汽车车身的涂层修复项目小结思考题项目七调色理论与实践任务1 颜色的概念任务2 调色材料、工具和设备任务3 调色流程任务4 影响颜色的因素项目小结思考题项目八 车身涂装质量检验任务1 涂料的质量检验任务2 涂装前的表面预处理工艺检验任务3 涂装工艺的检验任务4 涂膜性能及其测定方法任务5 涂膜老化的基本特征任务6 涂膜病态的原因和防治项目小结思考题参考文献附图

<<汽车车身涂装>>

章节摘录

项目一 汽车车身结构与维修要求 **任务1 汽车的类型与车身结构** **活动情景** 汽车有各种各样的类型，为了满足使用者的个性需求，现代汽车应尽可能地满足购车者的一些独特的需求。但是汽车制造业必须是大批量、机械化程度很高的流水作业，因此，一个车型系列生产数量都很大，在这个系列的基础上只能通过局部的修改来满足购买者的个性需求，形成一个系列下的各种车型。本项目只是从汽车车身的功能角度，概括介绍汽车的类型、车身结构、车身材料等。

任务要求 各种类型的汽车虽然都是交通工具，但为了满足人的个性需求，常常有各种类型的汽车，而且车身构件也有各种不同的功能，这些功能的实现都有一个防止腐蚀的问题，了解车身构件的结构和功能就是要保证在车身修复后，用合理的涂装工艺，让车身构件的功能能得到较长时间的维持和保护。

知识链接 1.汽车车身的变迁 汽车是由许多人，经过多年不断的努力研究而发展起来的，它集合了世界各地科学家和工程师的精心杰作，才有了今天各式各样快速而且安全、豪华、舒适的现代汽车。

1886年德国工程师高特里勃·戴姆勒研制成功装有汽油机的四轮汽车。

当时的汽车是由马车演变而来，以发动机代替马匹驱动汽车的。

因此，早期的汽车车身构造与马车相似，是一种敞开式车身，在车架上直接装配发动机、座位和轮罩。

到了20世纪初，开始出现箱型车身，此后车身的设计开始发生很大的变化。

为了减轻车身的质量，车窗、车顶、车门等的设计都发生了显著的变化，不实用的装备零件逐渐被去掉，并且向大批量生产的方向发展。

车身最早是用木材制成骨架，外表钉上木板制成的，一直到1905年才开始以钢板、铝板来覆盖汽车的车身，从此车身的设计才有了较大的进步，车身外表以各种压模冲压成形。

到1916年，美国出现全部使用钢骨架及冲压成形钢板组成的汽车车身，奠定了现代汽车的基础。

车身外部的涂装最初使用凡立水与磁漆，需要很长的干燥时间，而且耐久性较差，容易退色。

到1924年，出现硝化纤维漆，俗称“拉卡”，它的干燥时间短，且色彩艳丽、丰富，耐久性高，成为后来普遍使用的车身涂装涂料。

1940年以后，随着焊接及加工技术的发展，汽车车身结构发生了很大的变化，曲面玻璃、塑胶等各种新材料应用到汽车上，汽车车身的涂装也发生了相应的变化，大量采用机械化和自动化的作业方式，所使用的涂料也有了彻底的变化，使汽车车身结构日趋完美，外形更加赏心悦目；同时，也给维修行业提出了更高的要求。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>