

<<机加工实训>>

图书基本信息

书名：<<机加工实训>>

13位ISBN编号：9787560946801

10位ISBN编号：7560946801

出版时间：2008-9

出版时间：华中科技大学出版社

作者：吕宜忠，徐秀莉 著

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机加工实训>>

前言

世界职业教育发展的经验和我国职业教育发展的历程都表明，职业教育是提高国家核心竞争力的要素。

职业教育这一重要作用和地位，主要体现在两个方面：其一，职业教育承载着满足社会需求的重任，是培养为社会直接创造价值的高素质劳动者和专门人才的教育。

职业教育既是经济发展的需要，又是促进就业的需要。

其二，职业教育还承载着满足个性需求的重任，是促进以形象思维为主的具有另类智力特点的青少年成才的教育。

职业教育既是保证教育公平的需要，又是教育协调发展的需要。

这意味着，职业教育不仅有着自己的特定目标——满足社会经济发展的人才需求以及与之相关的就业需求，而且有着自己的特殊规律——促进不同智力群体的个性发展以及与之相关的智力开发。

长期以来，由于我们对职业教育作为一种类型教育的规律缺乏深刻的认识，加之学校职业教育又占据绝对主体地位，因此职业教育与经济、与企业联系不紧。

<<机加工实训>>

内容概要

《机加工实训》是依据《国家职业标准》中级车工、铣工的知识要求和技能要求，按照项目教学培训的原则编写的。

《机加工实训》车工实训部分的包括车床及其基本操作、车削轴类零件、车削套类零件、车削圆锥面、车削成形面与滚花、车削螺纹、车削复杂工件。

铣工实训部分的包括铣床及其基本操作、铣削平面、台阶与斜面、铣削沟槽与切断、铣削等分零件、铣削加工质量分析。

通过以上项目，讲述了车工、铣工的基本知识，基本技能与操作。

<<机加工实训>>

书籍目录

车床及其基本操作任务1 认识车床任务2 车床基本操作任务3 车床的润滑和维护保养项目小结项目
练习题车削轴类工件任务1 认识车刀任务2 刃磨车刀任务3 安装车刀及装夹轴类工件任务4 车削
轴类工件任务5 检测轴类工件项目小结项目练习题车削套类工件任务1 钻头的刃磨任务2 钻孔、切
断和车沟槽任务3 内孔车刀的选择和刃磨任务4 钻、扩、车通孔任务5 钻、扩、车不通孔任务6
套类工件的测量项目小结项目练习题车削圆锥面任务1 多种方法车锥度面任务2 圆锥工件尺寸的测
量项目小结项目练习题车削成形面与滚花任务1 车单球手柄任务2 车摇手柄任务3 车三球手柄任
务4 滚花项目小结项目练习题车削螺纹任务1 车三角形螺纹任务2 车梯形螺纹任务3 多线螺纹与
螺纹检测项目小结项目练习题车削复杂工件任务1 车偏心工件任务2 车曲轴任务3 车薄壁工件任
务4 车细长轴项目小结项目练习题铣床及其基本操作任务1 认识铣床任务2 铣床的基本操作与维护
保养项目小结项目练习题铣削平面、台阶与斜面任务1 认识铣刀任务2 铣刀的选择、安装与工件的
装夹任务3 平面的铣削方式任务4 铣削台阶面、斜面项目小结项目练习题铣削沟槽与切断任务1 槽
铣刀、锯片铣刀的结构与选用任务2 铣槽与切断的方法及检验项目小结项目练习题铣削等分零件任
务1 万能分度头的原理与使用方法及零件的等分方法项目小结项目练习题铣削加工质量分析任务1
铣削加工中表面的质量分析及平面的检测项目小结项目练习题参考文献

<<机加工实训>>

编辑推荐

《机加工实训》可作为中等职业技术学校、技工学校的机电技术应用专业或相近专业教学用书，也可作为企业培训部门用书。

<<机加工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>