

<<数控技术>>

图书基本信息

书名：<<数控技术>>

13位ISBN编号：9787560937311

10位ISBN编号：7560937314

出版时间：2010-8

出版时间：华中科技大学出版社

作者：何雪明

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术>>

内容概要

本书共分八章，介绍了数控机床的基本概念、原理、计算和设计方法，结合机械工程及自动化专业的需要，着重阐述了计算机数控系统的硬件和软件结构、进给伺服系统、检测装置、数控加工程序的手工编制和采用MASTERCAM软件自动编制等内容。

该书取材新颖，内容全面，根据数控系统内部信息流处理过程为主线展开阐述、由浅入深、循序渐进，理论密切联系实际，并注重机电结合和系统理念，反映了当今世界机床数控系统技术的发展前沿。主要用作高等工科院校机械工程及自动化专业“数控技术”课程的教材，也可用作夜大、函授和职工大学的同类专业的教材，还可供从事数控技术、数控机床设计和研究的工程技术人员参考。

书籍目录

第1章 绪论 1.1 数控技术的产生及特点 1.2 数控系统的组成及分类 1.3 数控技术的发展 本章重点、难点和知识拓展 思考题与习题第2章 数控加工技术 2.1 数控工艺特点 2.2 数控加工工序 2.3 数控机床用刀具 2.4 数控机床的使用和维修 本章重点、难点和知识拓展 思考题与习题第3章 数控机床的程序编制 3.1 概述 3.2 数控编程的基础 3.3 数控系统的指令代码 3.4 手工编程 3.5 自动编程 本章重点、难点和知识拓展 思考题与习题第4章 数控机床的工作原理 4.1 概述 4.2 基准脉冲插补 4.3 数据采样插补 4.4 加工过程的速度控制 本章重点、难点和知识拓展 思考题与习题第5章 计算机数控装置 5.1 CNC系统的组成与特点 5.2 CNC系统的硬件结构 5.3 CNC系统的软件结构 5.4 C2NC系统的控制原理与功能 5.5 典型数控系统 本章重点、难点和知识拓展 思考题与习题第6章 位置检测装置 6.1 概述 6.2 旋转变压器 6.3 感应同步器 6.4 脉冲编码器 6.5 光栅测量装置 6.6 速度传感器 6.7 位置传感器 本章重点、难点和知识拓展 思考题与习题第7章 数控机床的伺服系统 7.1 概述 7.2 步进电机伺服系统 7.3 直流伺服电机与速度控制 7.4 交流伺服电机与速度控制 7.5 直线电机伺服系统 7.6 伺服系统的位置控制 7.7 主轴伺服系统 本章重点、难点和知识拓展 思考题与习题第8章 应用MasterCAM系统进行数控加工编程 8.1 MasterCAM系统的应用概述 8.2 MasterCAM系统的工作环境 8.3 MasterCAM系统的几何建模功能 8.4 MasterCAM系统的数控加工编程功能 8.5 MasterCAM系统的应用 本章重点、难点和知识拓展 思考题与习题 附录 附录1 FANUC数控系统铣削G代码指令系列 附录2 FANUC数控系统车削G代码指令系列 附录3 FANUC数控系统M代码指令系列 附录4 数控技术常用术语 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>