

<<数控技术>>

图书基本信息

书名：<<数控技术>>

13位ISBN编号：9787560935058

10位ISBN编号：7560935052

出版时间：2005-9

出版时间：华中理工大

作者：曹甜东

页数：312

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术>>

内容概要

本书结合当前数控机床的实际应用水平，从应用的角度系统地介绍了数控机床及相关的知识。书中首先介绍了数控机床应用的基本知识；然后介绍了数控机床的各个组成部分，包括计算机数控系统、伺服系统及位置检测装置、数控机床的机械结构等；围绕数控机床的应用，介绍了应用数控机床进行加工所需要的技术基础知识，各类数控机床的数控编程基本知识与方法；根据学院的实训条件，介绍并剖析了若干个应用实例；针对数控机床应用中的常用问题，介绍了数控机床的使用与维护常识；最后介绍了数控机床的发展趋势。

本书在内容的组织上采用了模块化结构，每一章基本是一个独立的模块，教学中可根据具体需要进行模块组合。

本书既可以作为高等职业技术学院的数控技术专业和机电一体化专业的主干课教材，也可以作为模具设计与制造专业、焊接技术专业的专业教材，同时，还可以作为数控加工编程等的应用培训教材。

<<数控技术>>

书籍目录

第1章 数控机床概述 1.1 数控机床的产生及作用 1.1.1 数控机床的发展过程 1.1.2 数控机床的作用 1.2 数控机床的组成 1.2.1 数控机床的工作步骤 1.2.2 数控机床的组成 1.3 数控机床的分类 1.3.1 按加工工艺方法分类 1.3.2 按运动控制的方式分类 1.3.3 按进给伺服系统的特点分类 1.3.4 按数控装置的功能水平分类- 1.4 数控机床的特点及应用范围 1.4.1 数控机床的加工特点 1.4.2 数控机床的使用特点 1.4.3 数控机床的应用范围 1.5 数控机床的发展趋势 复习思考题第2章 计算机数控系统(CNC) 2.1 CNC系统的基本概念 2.1.1 CNC系统的组成及其工作过程 2.1.2 CNC系统的数据转换流程 2.1.3 CNC数控系统的特点 2.1.4 CNC系统可实现的功能 2.2 CNC系统的硬件结构 2.2.1 单微处理器结构 2.2.2 多微处理器结构 2.2.3 开放式CNC系统 2.3 CNC系统的软件结构 2.3.1 CNC系统软件概述 2.3.2 CNC系统软件的结构特点 2.3.3 CNC系统软件的结构模式 2.4 数控系统的插补原理 2.4.1 概述 2.4.2 逐点比较法插补 2.4.3 数字积分法插补 2.4.4 时间分割法插补 2.5 数控系统的刀具补偿原理 2.5.1 刀具半径补偿 2.5.2 刀具长度补偿 2.6 数控系统的位置控制 2.6.1 闭环位置控制的概念 2.6.2 闭环位置控制的实现 2.6.3 开环放大倍数与跟随误差 2.7 数控机床的辅助功能与可编程控制器 2.7.1 数控机床可编程控制器的分类与特点 2.7.2 可编程控制器与外部的信息交换 复习思考题第3章 伺服系统及位置检测装置 3.1 伺服驱动系统概述 3.1.1 伺服驱动系统的概念 3.1.2 伺服驱动系统的组成和工作原理 3.1.3 伺服驱动系统分类 3.2 伺服驱动电动机 3.2.1 步进电动机 3.2.2 直流伺服电动机 3.2.3 交流伺服电动机 3.2.4 直线电动机 3.3 位置检测装置 3.3.1 位置检测装置简介 3.3.2 磁尺位置检测装置 3.3.3 光栅位置检测装置 3.3.4 脉冲编码器第4章 数控机床的机械结构第5章 数控加工编程第6章 数控机床使用基础第7章 数控机床维护与维修基础附录A 常用数控系统指令表附录B 数控机床常见故障实例

<<数控技术>>

编辑推荐

其它版本请见：《数控技术（第2版）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>