

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787560934334

10位ISBN编号：7560934331

出版时间：2005-9

出版时间：华中理工大学出版社

作者：刘长青 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术>>

### 内容概要

本书在内容上包含了原机械类专业的“金属切削原理与刀具”、“金属切削机床概论”、“机械制造工艺学”、“机床夹具设计”等课程的内容。

编写时注意简化基本理论的叙述，注重联系生产实际，加强应用性内容的介绍，同时根据现代制造技术发展的趋势，更新有关教学内容，尽量反映技术发展的新成果。

全书除绪论外，分为金属切削原理、机械加工方法和装备、机械制造工艺设计3篇，共计16章。金属切削原理部分包括机械制造过程概述、金属切削加工基本术语及定义、金属切削过程基本规律、切削基本理论的应用，机械加工方法和装备部分包括金属切削机床、机床夹具、车削、铣削、刨削、磨削、齿形和螺纹加工、现代制造技术等各种加工方法及其装备，机械制造工艺设计部分包括机械加工精度、机械加工表面质量、机械制造工艺规程设计、装配工艺等内容。

章后附有复习思考题。

本书适用于高职高专机械类和机电类各专业使用，也可供有关专业技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制造技术&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第1章 机械制造过程 1.1 基本概念 1.2 机械制造的生产组织 复习思考题第2章 金属切削加工基本术语及定义 2.1 切削运动与切削要素 2.2 刀具切削部分要素 2.3 刀具角度 2.4 刀具材料 复习思考题第3章 金属切削过程的基本规律 3.1 切削变形与切屑形成 3.2 切削力 3.3 切削热力与切削温度 3.4 刀具磨损与失效 复习思考题第4章 切削基本理论的应用 4.1 切屑控制 4.2 改善工件材料切削加工性 4.3 切削液的选用 4.4 刀具几何参数的合理选择 4.5 切削用量的合理选择 复习思考题第5章 金属切削机床 5.1 金属切削机床的地位和发展概况 5.2 数控机床 5.3 金属切削机床的分类与型号编制 5.4 机床传动的基本知识 复习思考题第6章 机床夹具 6.1 夹具概述 6.2 工件在夹具中的定位 6.3 工件在夹具中的夹紧 复习思考题第7章 车削加工 7.1 车床 7.2 车刀 7.3 车床夹具 7.4 车削工艺 复习思考题第8章 钻削、铰削、镗削和拉削加工 8.1 钻削加工 8.2 铰削加工 8.3 镗削加工 8.4 钻削夹具和镗床夹具 8.5 拉削加工 复习思考题第9章 铣削和刨插削加工 9.1 铣床 9.2 铣刀 9.3 铣削夹具 9.4 铣削工艺 9.5 刨插削加工 复习思考题第10章 磨削加工 10.1 磨具的特性和选用 10.2 磨削过程及特点 10.3 磨床 10.4 磨削加工基本方法 10.5 先进磨削技术简介 复习思考题第11章 齿形和螺纹的加工第12章 现代制造技术简介第13章 机械加工精度 第14章 机械加工的表面质量第15章 机械加工工艺规程设计第16章 装配工艺基础参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>