

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787560933351

10位ISBN编号：7560933351

出版时间：2005-3

出版时间：华中科技大学出版社

作者：牛宝林

页数：251

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本书是根据教育部《高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养指导方案》规划的系列教材之一，由具有丰富教学工程实践经验的一线教师编写，以突出学生职业技能培养为目标。

全书共分11章，内容包括工程材料的基础知识、金属材料热处理的基本知识、公差配合与技术测量、形位公差与检测、表面粗糙度及检测、金属切削过程、夹具、机械加工工艺过程的基本知识。全书内容丰富，详简得当，实用性强；既有理论又有实例，并附有习题，且内容体系符合高职教育的教学规律。

本书可作为高等职业技术学院数控技术应用专业和机电专业、机械制造专业的教材，也可供相近专业的师生和从事相关工作的工程技术人员参考。

<<机械制造基础>>

书籍目录

第1章 金属材料基本知识 1.1 金属材料的力学性能 1.2 铁碳合金相图 思考题与习题第2章 钢的热处理 2.1 钢的普通热处理工艺 2.2 钢的调质热处理工艺 2.3 热处理零件的结构工艺性 2.4 热处理技术条件及工序位置 思考题与习题第3章 常用材料及选用 3.1 碳钢 3.2 合金钢 3.3 铸铁 3.4 有色金属及其合金 3.5 非金属材料 3.6 材料和毛坯的选择 思考题与习题第4章 公差配合与技术测量 4.1 互换性的基本概念和定义 4.2 圆柱结合的公差与配合 思考题与习题第5章 形状位置公差及检测 5.1 形状位置误差对零件使用性能的影响 5.2 形位公差的项目、符号及定义 5.3 公差原则 5.4 形位误差的检测 思考题与习题第6章 表面粗糙度及检测 6.1 表面粗糙度的基本术语及评定参数 6.2 表面粗糙度的选用与标注 6.3 表面粗糙度的测量 思考题与习题第7章 金属切削过程 7.1 金属切削加工的基本概念 7.2 常用刀具材料和刀具种类 7.3 切屑和积屑瘤 7.4 切削力 7.5 切削热和切削温度 7.6 刀具磨损及耐用度 7.7 切削用量的合理选择 思考题与习题第8章 机械加工 8.1 机械加工方法 8.2 机床 思考题与习题第9章 夹具 9.1 机床夹具概述 9.2 定位原理和定位类型 9.3 定位方式及定位元件 9.4 工件的夹紧 9.5 夹具应用实例 思考题与习题第10章 机械加工质量 10.1 机械加工精度概述 10.2 影响加工精度的因素 思考题与习题第11章 工艺过程的基本知识 11.1 生产过程与工艺过程 11.2 生产纲领和生产类型 11.3 机械加工工艺规程 11.4 零件的结构工艺性 11.5 拟定工艺路线 11.6 工艺尺寸链 思考题与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>