

<<数控机床与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床与编程>>

13位ISBN编号：9787560923208

10位ISBN编号：7560923208

出版时间：2001-9

出版时间：湖北华中科技大学

作者：田坤

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床与编程>>

内容概要

本书概述了数控机床的工作原理、组成及特点，主要介绍了数控机床的机械传动机构、自动换刀装置和数控机床编程。

重点讲解了数控机床的主传动系统、进给伺服系统的机械传动机构、自动换刀装置及刀具系统和数控编程规则、数控加工分析、数控编程中的数值计算，具体介绍了数控车床、数控铣床、加工中心的编辑指令和编程要点，并且结合实际讲述了数控加工实例。

本书可作为高等工科院校机电类专业以及各类成人教育、中专技校相关专业的教材，也可作为从事数控加工、数控技术与开发的工程技术人员的参考书。

<<数控机床与编程>>

书籍目录

第一章 数控机床概述1.1 数控机床的产生及发展1.2 数控机床的工作原理和组成1.3 数控机床的分类1.4 数控机床的特点1.5 数控机床的发展趋势习题与思考题第二章 数控机床的机械传动结构2.1 数控机床的主传动系统2.2 数控机床的进给运动系统2.3 回转工作台导轨习题与思考题第三章 数控机床的自动换刀装置3.1 自动换刀装置的形式3.2 刀库3.3 刀具系统及刀具选择3.4 刀具交换装置习题与思考题第四章 数控编程基础4.1 概述4.2 数控编辑规则4.3 数控加工工艺分析4.4 数控编程中的数值计算4.5 计算机辅助数控编程习题与思考题第五章 数控机床编程5.1 数控机床编辑指令5.2 数控机床编程实例习题与思考题第六章 数控铣床编程6.1 数控铣床编程指令6.2 数控铣床编程实例第七章 加工中心编程7.1 加工中心编程指令7.2 用户宏编程7.3 加工中心编程实例习题与思考题第八章 数控电火花线切割编程8.1 数控电火花线切割加工概述8.2 数控电火花线切割加工编程8.3 数控电火花线切割编程实验8.4 数控电火花线切割加工工艺及应用参考文献

<<数控机床与编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>