

图书基本信息

书名：<<机电安装工程管理实务考前辅导>>

13位ISBN编号：9787560831923

10位ISBN编号：7560831923

出版时间：2006-1

出版时间：同济大学出版社

作者：吴水根/刘匀 编

页数：144

字数：249000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书包括“应试技巧”、“复习指导”和“模拟试卷”三部分内容。

全书力求从应试者角度出发，根据考试大纲要求将考试用书的内容进行了概括、对比和总结，理出框架，编制了“复习指导”。

通过“复习指导”中的框架内容，可以使应试者对实务管理加深理解、强化记忆，从而达到提高复习效率的目的。

书籍目录

序前言第一部分 应试技巧第二部分 复习指导 第一章 机电安装工程技术 第一节 机电安装工程技术基础知识 第二节 机电安装工程施工技术 第二章 机电安装工程项目管理实务 第一节 机电安装工项目管理专业知识 第二节 检验应试者解决机电安装工程项目管理实验问题的能力第三部分 模拟试题 模拟试题一 模拟试题二 模拟试题分析

章节摘录

第一篇 1H410000机电工程技术 第一章 1H411000机电工程专业技术 第一节 1H411010  
机械传动与技术测量 1H411014熟悉技术测量与公差配合 一、技术测量 设备安装精度是衡量  
量工程质量的重要标准,技术测量是保证安装精度的重要环节。

1. 测量过程的四要素 测量对象:几何量。

计量单位:国际单位制。

测量方法:直接测量与间接测量;综合测量与单项测量;接触测量与非接触测量;被动测量与主动测量;静态测量与动态测量。

测量精度:测量结果与真值的一致程度。

测量结果的可靠有效值是由测量误差确定的。

2. 尺寸传递 计量检定必须按照国家计量检定系统表进行。

检定:尺寸每一次传递,都是将高一级计量标准器的量值与具有同量值的低一级计量标准器相比较,以确定低一级计量标准器的实际量值。

3. 常用长度计量器具 (1)分类:标准量具、极限量规、检验夹具、计量仪器。

(2)选择:技术指标、经济指标。

4. 主要性状误差、位置误差的检测方法及其误差评定 (1)主要形状误差:直线度、平面度、圆度、圆柱度等。

(2)位置误差:平行度、垂直度、倾斜度、同轴度、对称度、位置度等。

(3)检测方法及其误差评定。

二、公差与配合 1. 基本概念 尺寸,基本尺寸,实际尺寸,极限尺寸,尺寸偏差,尺寸公差,零线与公差带,公差带,基本偏差,标准公差。

2. 公差等级 (1)公差含义:允许零部件的几何参数的变动量。

(2)公差等级:IT01至IT08,等级依次降低,标准公差值依次增大。

3. 配合制度和种类 (1)配合制度 基孔制:基本偏差为一定的孔的公差带,代号H。

基轴制:基本偏差为一定的轴的公差带,代号h。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>