

<<钳工技师技术教程>>

图书基本信息

书名：<<钳工技师技术教程>>

13位ISBN编号：9787560739250

10位ISBN编号：7560739253

出版时间：2009-8

出版时间：山东大学出版社

作者：温希忠，刘峰善 主编

页数：369

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工技师技术教程>>

### 内容概要

本教材采用一体化教学模式，既强化基本操作技能训练，又注重加深专业理论知识的理解掌握。部分内容可与企业联合实施，以“名师带徒”的形式介绍生产实践经验、绝活技术，使学生能够结合生产实际学习新技术、应用新工艺、开拓新思路，并逐步培养学生创新能力和技术改造等方面的综合素质。

书中收录了技能比赛与绝活表演题库，有利于调动、提高学生钻研技术和苦练技能的积极性。

## &lt;&lt;钳工技师技术教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 钳工常用量具 第一节 万能量具 第二节 专用量具 第三节 标准量具 实训一 游标卡尺测量训练 实训二 千分尺测量训练 实训三 万能角度尺测量训练 第二章 划线 第一节 划线 第二节 划线工具与划线程序 实训一 平面划线 实训二 立体划线 第三章 錾削与锯削 第一节 錾削 实训一 錾子的刃磨和热处理 实训二 錾削姿势练习 实训三 錾削直槽 实训四 錾削平面 实训五 錾切板料 第二节 锯削 实训六 锯削长方体 第四章 锉削 第一节 锉刀与锉削 第二节 锉刀的保养及锉削安全知识 实训一 平面锉削 实训二 锉削长方体 实训三 锉削六角体 实训四 锉削单角度样板 实训五 锉削曲面(制作样冲) 第五章 孔加工 第一节 钻孔与钻头 第二节 扩孔与扩孔钻 第三节 铰孔与铰孔钻 第四节 铰孔和铰刀 实训一 钻孔 实训二 钻、铰、铰孔的综合练习 第六章 螺纹加工 第一节 攻螺纹 第二节 套螺纹 第三节 螺纹加工中常出现的问题及原因分析 实训一 攻螺纹技能训练 实训二 套螺纹技能训练 第七章 综合训练 实训一 制作对开夹板 实训二 錾口榔头的制作 实训三 制作刀口直角尺 实训四 制作多角度样板 实训五 制作V形架(钢件) 实训六 锉削凹凸体 实训七 单燕尾块配合 实训八 双燕尾块配合 实训九 锉配四方体 实训十 锉配六角体 实训十一 键形体锉配 实训十二 工形体锉配 第八章 矫正、弯形、铆接 第一节 矫正 第二节 弯形 第三节 铆接 实训一 制作划规 实训二 制作活络角尺 第九章 智削与研磨 第十章 装配工艺与装配 第十一章 传动机构的装配 第十二章 卧式车床总装配 第十三章 精密量仪及其应用 第十四章 大型、畸形工件划线 第十五章 高速、精密和大型机械的装配修理 第十六章 机床新结构简介 第十七章 技能比赛与绝活表演题库

## <<钳工技师技术教程>>

### 章节摘录

第一篇 交直流调速技术及应用 第1章 自动控制系统的基本知识 本章介绍自动控制的基本概念、定义及有关术语,进而引出自动控制系统的构成和分类方法及技术要求,并对各种控制器的基本控制规律作深入的讨论。

此外,本章还用自动控制系统在某行业中的应用实例,使读者对自动控制系统实际应用的广泛性有较深的认识,并对不同类型控制系统的工作原理有进一步的理解,为设计或调试、维修各种实际系统奠定良好的基础。

本章学习的重点和要求是掌握闭环控制系统的构成及其与开环控制系统的区别,掌握控制系统方框图的绘制方法,并对工程上常用的PID控制规律的物理意义有较深入的理解。

1.1 引言 近几十年来,自动控制技术已获得迅猛发展,并广泛应用在工业、农业、交通运输、国防和航空、航天事业等领域中。

随着生产和科学技术的发展,自动控制技术已渗透到各学科领域,成为促进当代生产发展和科学技术进步的重要因素。

所谓自动控制,是指在没有人直接参与的情况下,利用自动控制装置(简称控制器)使整个生产过程或工作机械(称为被控对象)自动地按预定的规律运行,或使它的某些物理量(称为被控量)按预定的要求变化。

.....

<<钳工技师技术教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>