

<<数控加工工艺课程设计指导书>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺课程设计指导书>>

13位ISBN编号：9787560618609

10位ISBN编号：756061860X

出版时间：2007-7

出版时间：西安电科大

作者：赵长旭

页数：131

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工工艺课程设计指导书>>

### 内容概要

《面向21世纪机电类专业高职高专规划教材：数控加工工艺课程设计指导书》共分七章，内容包括：总论、零件图设计、机械加工工艺过程设计、数控加工工序设计、数控加工程序设计、工件的装夹与夹具设计、编制设计说明书等。

全书以数控加工工艺设计为主线，系统地介绍了数控加工工艺设计的方法与步骤，并辅以夹具设计和数控编程方面的基础知识及技巧简介，实例丰富，图文并茂，对于学生熟悉和掌握工艺设计的方法，完成数控加工工艺课程设计具有一定的指导意义。

附录中附有若干幅典型零件图，便于教师在安排设计任务时选用。

《面向21世纪机电类专业高职高专规划教材：数控加工工艺课程设计指导书》可作为高等职业院校数控技术应用类、机械制造类及机电类专业的教学用书，同时也可作为相关专业及中专院校的教学参考书。

## <<数控加工工艺课程设计指导书>>

### 书籍目录

第一章 总论1.1 数控加工工艺课程设计的目的、内容和要求1.2 数控加工工艺课程设计任务书第二章 零件图设计 2.1 图纸的格式要求 2.2 改错和换新标准第三章 机械加工工艺过程设计 3.1 概述 3.2 零件图的工艺分析 3.3 数控加工内容的确定 3.4 毛坯的设计 3.5 零件加工工艺路线的拟定 3.6 工序设计第四章 数控加工工序设计 4.1 概述 4.2 数控工序的设计 4.3 填写数控加工技术文件第五章 数控加工程序设计 5.1 程序编制的方法和步骤 5.2 手工编程技巧 5.3 手工编程应注意的问题 5.4 手工编程举例第六章 工件的装夹与夹具设计 6.1 概述 6.2 定位和夹紧方案的确定 6.3 夹具设计的方法与步骤第七章 编制设计说明书 7.1 设计说明书的要求 7.2 设计说明书的内容附录 典型零件图精选主要参考文献

## <<数控加工工艺课程设计指导书>>

### 编辑推荐

本书共分七章，内容包括：总论、零件图设计、机械加工工艺过程设计、数控加工工序设计、数控加工程序设计、工件的装夹与夹具设计、编制设计说明书等。

全书以数控加工工艺设计为主线，系统地介绍了数控加工工艺设计的方法与步骤，并辅以夹具设计和数控编程方面的基础知识及技巧简介，实例丰富，图文并茂，对于学生熟悉和掌握工艺设计的方法，完成数控加工工艺课程设计具有一定的指导意义。

附录中附有若干幅典型零件图，便于教师在安排设计任务时选用。

本书可作为高等职业技术学院数控技术应用类、机械制造类及机电类专业的教学用书，同时也可作为相关专业及中专院校的教学参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>