

<<塑料成型模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型模具设计>>

13位ISBN编号：9787560618562

10位ISBN编号：7560618561

出版时间：2007-8

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：单小根 编

页数：434

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型模具设计>>

内容概要

《塑料成型模具设计》共10章，主要介绍了注射成型、压缩成型、压注成型、挤出成型和中空吹塑成型等常见的塑料成型方法，工艺过程及条件。

重点分析并介绍了注射、压缩和挤出等各类成型模具典型结构的特点，工作原理及设计要点。

此外，《面向21世纪机电类专业高职高专规划教材：塑料成型模具设计》还对塑料的基本性能和塑料制品工艺设计作了必要的介绍。

《面向21世纪机电类专业高职高专规划教材：塑料成型模具设计》还介绍了塑料模具设计程序、步骤及实训，供学生学习参考。

《面向21世纪机电类专业高职高专规划教材：塑料成型模具设计》是高职高专和跨中职模具设计与制造专业教材，也可用作成人教育模具专业课教材。

《面向21世纪机电类专业高职高专规划教材：塑料成型模具设计》对从事塑料模具设计与制造工作的工程技术人员也有较大的参考价值。

<<塑料成型模具设计>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 塑料工业的发展概况 1.1.1 塑料工业的发展历史 1.1.2 塑料工业在国民经济中的地位 1.2 塑料工业的生产体系 1.2.1 塑料的生产过程 1.2.2 塑料制品生产及塑料成型的重要性 1.3 塑料制品的成型方法 1.4 塑料制品成型与模具设计加工技术的发展方向 1.4.1 塑料制品成型技术的发展 1.4.2 塑料模具设计及加工技术的发展 1.5 学习本课程的要求及目的 1.5.1 学习目的 1.5.2 学习要求

第2章 塑料及成型工艺基础 2.1 塑料 2.1.1 塑料的成分、特性及分类 2.1.2 塑料的性能 2.2 塑料制品成型工艺 2.2.1 塑料注射成型工艺 2.2.2 注射成型工艺条件 2.2.3 塑料压缩成型工艺 2.2.4 塑料压注成型工艺 2.2.5 挤出模塑工艺 2.3 塑料制品设计 2.3.1 塑件的尺寸、精度和表面粗糙度 2.3.2 塑件的几何形状 2.3.3 塑料的螺纹和齿轮 2.3.4 嵌件 2.4 塑料成型工艺规程编制 2.4.1 塑料制品分析 2.4.2 模塑工艺规程的编制

第3章 塑料模具设计基础 3.1 塑料模具基本结构及分类 3.1.1 塑料模具基本结构及组成 3.1.2 塑料模分类 3.2 分型面的选择及成型零件设计 3.2.1 塑料模具的分型面 3.2.2 成型零件的结构设计 3.2.3 成型零件工作尺寸的计算 3.2.4 塑料模型腔侧壁和底板厚度计算 3.3 模具结构零件设计 3.3.1 合模导向机构及零件设计 3.3.2 模架及标准件的选用 3.4 模具温度系统设计 3.4.1 模具温度控制的重要性 3.4.2 模具冷却系统设计 3.4.3 模具加热系统设计

第4章 注射模设计 4.1 注射模的结构与类型 4.1.1 注射模典型结构与组成 4.1.2 注射模的主要类型 4.2 模具与注射机的关系 4.2.1 国产注射机合模部分的基本参数 4.2.2 注射机有关工艺参数的校核 4.3 浇注系统设计 4.3.1 浇注系统的类型、组成及设计原则 4.3.2 普通浇注系统设计 4.3.3 浇注系统的平衡 4.3.4 无流道（绝热流道、热流道）凝料注射模浇注系统 4.3.5 排气与引气系统的设计 4.4 推出机构设计 4.4.1 推出机构的分类及设计原则 4.4.2 常用推出机构设计 4.4.3 推出机构主要零部件设计 4.4.4 其他推出机构设计简介 4.5 侧向分型与抽芯机构的设计 4.5.1 侧向分型与抽芯机构的类型及组成 4.5.2 常用侧向分型与抽芯机构设计 4.5.3 侧向分型与抽芯机构主要零部件设计 4.6 无流道凝料注射模设计简介 4.6.1 无流道凝料注射模设计 4.6.2 无流道凝料模标准零部件结构介绍 4.7 热固性塑料注射模具设计简介 4.7.1 热固性塑料注射模的基本结构及模塑成型过程 4.7.2 热固性塑料注射模对塑料的要求 4.7.3 热固性塑料注射模对注射机的要求 4.7.4 热固性塑料注射模设计要点 4.7.5 热固性塑料温流道模的典型结构 4.8 精密注射模设计简介 4.8.1 精密注射成型概念 4.8.2 精密注射成型用塑料 4.8.3 精密注射成型工艺 4.8.4 精密注射成型对注射机的要求 4.8.5 精密注射模设计要点 4.9 气体辅助成型注射模设计简介 4.9.1 气体辅助注射成型原理 4.9.2 气体辅助注射成型的特点 4.9.3 气体辅助注射成型工艺 4.9.4 气体辅助注射成型用设备 4.9.5 气体辅助注射成型适用的塑料 4.9.6 气体辅助注射成型模具设计要点 4.9.7 气体辅助注射成型应用实例

第5章 压缩模具设计 5.1 压缩模的结构与分类 5.1.1 压缩模的典型结构与类型 5.1.2 压缩模的分类 5.2 压缩模结构设计 5.2.1 塑料件在压缩模中施压方向的确定 5.2.2 压缩模成型零件设计 5.2.3 凹模加料腔尺寸计算 5.2.4 压缩模脱模机构（推出机构）设计 5.2.5 压缩模侧向分型抽芯机构设计 5.2.6 压缩模与压机的关系

第6章 压注模设计 6.1 压注模的结构、特点与分类 6.1.1 压注模的分类与特点 6.1.2 压注模的典型结构与组成 6.2 压注模结构设计 6.2.1 加料腔与压柱的设计 6.2.2 浇注系统的设计 6.2.3 压注模其他零部件设计 6.2.4 液压机的选择

第7章 挤出成型机头设计 7.1 概述 7.1.1 挤出机头的分类 7.1.2 挤出成型机头的结构组成 7.1.3 挤出成型机头的设计要求 7.1.4 挤出成型机头与挤出机的关系 7.2 管材挤出成型机头设计 7.2.1 管材挤出成型机头典型结构 7.2.2 管材挤出机头主要零部件设计 7.3 棒材挤出成型机头 7.3.1 棒材挤出成型机头的典型结构 7.3.2 棒材挤出成型机头主要零部件设计 7.4 板材和片材的挤出成型机头设计 7.4.1 板材和片材挤出成型机头的分类及典型结构设计 7.4.2 常见板材和片材挤出成型机头主要零部件设计 7.5 其他挤出成型机头设计 7.5.1 电缆挤出成型机头设计 7.5.2 异型材挤出成型机头设计 7.5.3 造粒挤出机头设计 7.5.4 吹塑薄膜挤出机头设计

第8章 中空吹塑模具设计 8.1 中空吹塑成型工艺简介 8.1.1 中空吹塑成型方法 8.1.2 吹塑设备及控制因素 8.2 中空吹塑制品结构设计 8.3 中空吹塑模具及主要零部件设计 8.3.1 挤出吹塑 8.3.2 注射吹塑

第9章 塑料模具设计程序及实例 9.1 塑料模具设计程序 9.1.1 设计塑料模具应注意的问题 9.1.2 模具设计程序 9.2 典型塑料模具设计实例 9.2.1 典型注射模设计实例 9.2.2 典型压缩模设计实例 9.2.3 管材挤出成型模具设计实例

第10章 塑料模具材料的选择及热处理 10.1 塑料模具常用材料 10.1.1 对塑料模具零件材料的要求 10.1.2 塑料模具常用材料 10.2 塑料模具材料的选择及热处理要求 10.2.1 塑料模材料的选择和热处理 10.2.2 塑料模的表面处理

附录A 塑料及树脂缩写代号（GB/T1884-1995） 附录B 常用热塑性塑料的主要技术指标 附录C 常见热固性塑料的主要技术指标 附录D 部分国产注射成型机的型号及技术参数 附录E 常用热塑性塑料注射成型的工艺参数

<<塑料成型模具设计>>

附录F 常用液压机的主要技术参数附录G 模塑件尺寸公差表 (GB/T14486-1993) 附录H 周界尺寸 500 mm × 500 mm 中小型标准模架参数附录I 周界尺寸为100 × L的模架规格附录J 注射模大型模架标准的尺寸组合 (GB/T12555-90) 附录K 电热棒外形尺寸与功率附录L 注射模塑的缺陷及其可能产生原因的分析参考文献

<<塑料成型模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>