

<<电火花加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<电火花加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787560617756

10位ISBN编号：7560617751

出版时间：2007-2

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：贾立新

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电火花加工实训教程>>

内容概要

本书主要内容包括电火花成形加工和电火花线切割加工等内容。

全书分为4章，第一章为电火花加工基础知识，主要介绍电火花加工机理、加工工艺以及电火花加工机床及其日常维护方法；第二章为电火花加工实训，主要介绍电极制作方法、电极找正、电火花型腔加工和电火花套料加工等实训项目；第三章为电火花线切割加工基础知识，主要介绍线切割加工原理、加工工艺、线切割机床及其日常维护以及线切割编程方法；第四章为电火花线切割加工实训，主要介绍线切割编程、钼丝找正、工件切割和锥度切割等实训项目。

本书可作为高职高专院校“特种加工”课程的实训教材，也可作为数控技术及应用、机电一体化、机械制造专业相关课程的实训教材，还可供从事数控加工的工程技术人员参考。

<<电火花加工实训教程>>

书籍目录

第一章 电火花加工基础知识 1.1 电火花加工机理 1.2 电火花加工工艺 1.3 电火花加工机床 1.4 电火花加工编程 1.5 电火花机床的维护与保养 1.6 电火花加工新技术 习题第二章 电火花加工实训
实训一 电火花成形机床操作 实训二 电火花冲孔落料模工具电极设计 实训三 电火花型腔模工具电极设计 实训四 电火花工具电极找正 实训五 电火花工件电极的装夹与定位 实训六 电火花自动多步加工 实训七 去除断在工件中的钻头和丝锥的电火花加工 实训八 内六角套筒的电火花加工 实训九 自制表面粗糙度样板的电火花加工 实训十 工件套料的电火花加工第三章 电火花线切割加工基础知识 3.1 电火花线切割的工作原理 3.2 电火花线切割机床 3.3 电火花线切割加工工艺 3.4 电火花线切割机床的编程 3.5 电火花线切割自动编程技术 3.6 电火花线切割机床的维护与保养 习题第四章 电火花线切割加工实训 实训一 电火花线切割机床操作 实训二 CAXA-V2线切割软件编程 实训三 电火花线切割穿丝与找正 实训四 电火花线切割工件装夹与找正 实训五 角度样板的电火花线切割加工 实训六 自制工件压板垫块的电火花线切割加工 实训七 电极扁夹的电火花线切割加工 实训八 电火花线切割跳步加工 实训九 齿轮的电火花线切割加工 实训十 文字的电火花线切割加工 实训十一 矢量图的电火花线切割加工 实训十二 锥度零件的电火花线切割加工 实训十三 上下异形零件的电火花线切割加工附录A D71 40P电火花成形机床性能指标附录B DK7725e电火花线切割机床性能指标附录C DK7725e电火花线切割机床控制器菜单简介附录D DK7725e电火花线切割机床用ISO代码简介附录E 电火花线切割加工工人等级标准参考文献

<<电火花加工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>