

<<数控编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与操作>>

13位ISBN编号：9787560617374

10位ISBN编号：7560617379

出版时间：2006-9

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：赵松涛

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与操作>>

内容概要

《数控编程与操作——SINUMERIK数控系统》全面、详实地介绍了配置有SINUMERIK 802S系统的数控车床和SINUMERIK840C/840D系统的数控铣床的编程功能，以及SINUMERIK 840D系统的数控铣床的操作方法等。

《面向21世纪机电类专业高职高专规划教材：数控编程与操作--SINUMERIK数控系统》在内容上力求概念清晰、准确，叙述深入浅出、生动具体，特别注重面向实践，突出实用性，同时精选了大量的实例，便于读者理解。

《面向21世纪机电类专业高职高专规划教材：数控编程与操作--SINUMERIK数控系统》可作为高等职业技术学院数控技术、机械制造、模具等专业的教学用书，也可作为某些企业有关工种职工的培训教材，还可作为从事数控加工的工程技术人员的参考用书。

<<数控编程与操作>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 概述 第二节 数控机床的组成及工作原理 第三节 数控机床的分类 第四节 现代数控机床的发展 第二章 数控加工程序基础 第一节 数控加工程序编制概述 第二节 数控机床的坐标系 第三节 常用编程指令 第四节 SINUMERIK系统的R参数 第五节 程序编制中的数学处理 第六节 数控加工工艺分析 第三章 数控车削编程 第一节 概述 第二节 数控车削加工工艺 第三节 SINUMERIK 802S系统数控车床编程基础 第四节 SINUMERIK 802S系统数控车床编程方法 第五节 SINUMERIK 802S的子程序循环 第六节 固字循环功能 第七节 SINUMERIK 802S程序跳转功能 第八节 SINUMERIK 802S的对刀 第九节 典型零件的数控车削加工 第四章 数控铣削编程 第一节 概述 第二节 数控铣削加工工艺制定 第三节 SINUMERIK基本功能 第四节 SINUMERIK 840C编程基础 第五节 SINUMERIK 840C R参数及子程序 第六节 SINUMERIK 840C固定循环功能指令 第七节 SINUMERIK 840C @循环功能编程.....

<<数控编程与操作>>

编辑推荐

本书全面、详实地介绍了配置有SINUMERIK 802S系统的数控车床和SINUMERIK840C/840D系统的数控铣床的编程功能，以及SINUMEPdK 840D系统的数控铣床的操作方法等。

本书在内容上力求概念清晰、准确，叙述深入浅出、生动具体，特别注重面向实践，突出实用性，同时精选了大量的实例，便于读者理解。

本书可作为高等职业院校数控技术、机械制造、模具等专业的教学用书，也可作为某些企业有关工种职工的培训教材，还可作为从事数控加工的工程技术人员的参考用书。

<<数控编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>