

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787560617299

10位ISBN编号：7560617298

出版时间：2006-11

出版时间：西安电科大

作者：吴慧媛

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书是高职高专教育机电类专业规划教材。

全书共分两篇10章，有机地整合了金属切削原理与刀具、金属切削机床、机械制造工艺学和机床夹具设计等知识。

全书以工艺应用为主线展开介绍进行编写，在上篇中系统地介绍了机械制造技术的有关基础知识，下篇则围绕典型零件展开介绍机械制造技术知识的综合运用，以合理的形式融合四门课程的知识。

全书以大量的图和表格来代替繁琐的文字说明，最后还添加了一些实用表格，可供读者学习参考。

每章后均附有一定数量的习题。

全书的取材遵从实际，加强了理论与实践的相互结合，便于教学。

本书可作为高职高专院校的机电类专业教材，也可作为广大自学者的参考书。

<<机械制造技术>>

书籍目录

第1篇 概述篇	第1章 绪论	1.1 机械制造技术概论	1.2 本课程的研究对象、内容及学习要求
第2章 金属切削加工的基本知识	2.1 概述	2.2 金属切削刀具	2.3 切削层参数与切削方式
2.4 金属切削过程中的物理现象及规律	习题	第3章 金属切削机床及夹具的基础知识概述	3.1 概述
3.2 金属切削机床的基础知识	3.3 机床夹具的基础知识	习题	第4章 机械加工工艺规程设计
4.1 概述	4.2 工艺规程的制订方法	4.3 工艺规程内容设计	4.4 数控加工工艺基础
习题	第5章 机械加工质量分析	5.1 影响机械加工误差的因素及分析	5.2 加工误差的综合分析
5.3 减少加工误差的措施	5.4 机械加工表面质量分析	习题	第2篇 应用篇
第6章 轴类零件加工工艺及工艺实施	6.1 概述	6.2 轴类零件主要表面的加工方法	6.3 轴类零件的加工工艺分析
6.4 轴类零件工艺实施	习题	第7章 套筒类零件加工工艺及工艺实施	7.1 概述
7.1 概述	7.2 套筒类零件主要表面的加工方法	7.3 套筒类零件的加工工艺分析	7.4 套筒类零件的工艺实施
习题	第8章 箱体类零件加工工艺及工艺实施	8.1 概述	8.2 箱体类零件主要表面的加工方法
8.1 概述	8.2 箱体类零件主要表面的加工方法	8.3 箱体类零件的加工工艺分析	8.4 箱体类零件的工艺实施
习题	第9章 齿轮零件加工工艺及工艺实施	9.1 概述	9.2 圆柱齿轮齿形加工方法和加工方案
9.1 概述	9.2 圆柱齿轮齿形加工方法和加工方案	9.3 齿轮零件的加工工艺分析	9.4 齿轮零件工艺实施
习题	第10章 机械装配工艺基础	10.1 概述	10.2 装配尺寸链
10.1 概述	10.2 装配尺寸链	10.3 保证装配精度的工艺方法	10.4 装配工艺规程的制订
10.3 保证装配精度的工艺方法	10.4 装配工艺规程的制订	习题	附录1 常用机床组、系代号及主参数
附录2 加工余量	附录3 切削用量	参考文献	

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>