

<<数控加工工艺与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺与编程>>

13位ISBN编号：9787560617251

10位ISBN编号：7560617255

出版时间：2006-8

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：荣瑞芳

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺与编程>>

内容概要

全书共6章，内容包括：数控加工工艺程序编制概述，数控加工工艺，数控车床的程序编制，数控铣床与加工中心的程序编制，宏程序设计和利用Master CAM实现零件的计算机辅助编程。

本书以FANUCOi Mate-TB和FANUC 16i系统的编程指令为主要编程语言，并结合实例进行详细讲解。

本书以正确、合理地编制零件数控加工程序为核心来组织内容，将数控加工必备的工艺知识与数控编程方法有机地结合起来，反映了现代制造技术的新成就和新动向。

本书可作为高等职业技术学院数控技术应用、机电一体化、模具设计与制造等专业的教材，也可作为职工大学、函授大学、中专学校、技工学校的教材，还可供有关技术人员、数控机床操作人员学习、参考和培训之用。

<<数控加工工艺与编程>>

书籍目录

第1章 数控加工工艺程序编制概述 1.1 数控加工程序编制概述 1.2 数控加工工艺程序编制的内容和步骤 1.3 程序编制的方法和选择 1.4 程序编制有关标准及代码 复习思考题第2章 数控加工工艺 2.1 概述 2.2 数控加工工艺的分析 2.3 数控加工工艺规程的制定 2.4 加工路线的确定 2.5 加工余量的选择 2.6 切削用量的确定 2.7 编程误差及其制定 2.8 对数控机床用刀具的主要要求及选择 2.9 数学处理和工艺尺寸链计算 2.10 典型零件数控加工工艺实例分析 复习思考题第3章 数控车床的程序编制 3.1 数控车床编程基础 3.2 数控车床基本编程指令 3.3 车削固定循环及螺纹加工 3.4 程序编制中的数学处理及特殊工艺问题的处理 3.5 数控车床的编程及实例分析 复习思考题第4章 数控铣床与加工中心的程序编制 4.1 数控铣床与加工中心的编程基础 4.2 数控铣床与加工中心的特殊工艺问题的处理 4.3 数控铣床与加工中心编程 4.4 固定循环 4.5 编程实例 复习思考题第5章 宏程序设计 5.1 变量的定义 5.2 变量的运算 5.3 宏程序结构 5.4 宏程序的调用与返回 5.5 宏程序应用举例 复习思考题第6章 利用MasterCAM实现零件的计算机辅助编程 6.1 MasterCAM的特点及功能 6.2 MasterCAM的车削编程 6.3 MasterCAM的铣削编程 6.4 MasterCAM的曲面铣削编程 复习思考题附录 附录1 FANUC16i常用部分G代码 附录2 FANUC16i数控系统的M代码及其功能 附录3 标准G代码及其功能 附录4 M功能代码及其功能(标准)参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>