

<<机械制造工艺装备>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺装备>>

13位ISBN编号：9787560615806

10位ISBN编号：7560615805

出版时间：2006-2

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：吴新佳

页数：271

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺装备>>

### 内容概要

为了适应现代企业机械制造技术的发展,本书以“应用”为主旨,在介绍基本理论的基础上,突出了机械制造工艺装备的综合性、实践性和先进性,希望能够对读者在实际工作中解决相关技术问题有所帮助。

本书共分为6章,主要包括:绪论、金属切削机床、刀具、夹具、量具量仪和现代工艺装备。  
每章后均附有思考与练习题,以帮助学生进一步巩固所学知识。

本书可作为机械类、机电复合类专业的高职高专教材使用,也可供机械制造和设计的工程技术人员、工人参考使用。

## <<机械制造工艺装备>>

### 书籍目录

第1章 绪论 1.1 机械制造工艺装备的种类和用途 1.1.1 机床设备及附件 1.1.2 常用工艺设备 1.1.3 传输设备 1.2 本课程的特点和学习方法 思考与练习题 第2章 金属切削机床 2.1 机床的运动分析 2.1.1 机床运动的种类 2.1.2 主运动和进给运动 2.2 典型机床介绍 2.2.1 车床 2.2.2 铣床 2.2.3 数控机床 2.3 机床主要参数的确定 2.3.1 尺寸参数 2.3.2 运动参数 2.3.3 动力参数 2.4 传动设计 2.4.1 分级变速传动链设计 2.4.2 无级变速传动链设计 2.5 数控机床进给系统 2.5.1 运动设计 2.5.2 滚珠丝杠及其轴承 2.5.3 伺服电动机类型 2.5.4 半闭环伺服系统 2.6 主轴部件 2.6.1 主轴 2.6.2 主轴传动件 2.6.3 主轴滚动轴承和滑动轴承 2.6.4 主轴组件设计计算 2.7 导轨 2.7.1 普通滑动导轨 2.7.2 滚动导轨 2.7.3 静压导轨 2.8 机床控制 2.8.1 手动与机动控制 2.8.2 自动控制系统 2.8.3 数字控制 2.8.4 顺序控制 2.9 机床总体设计 2.9.1 设计方法与步骤 2.9.2 工艺方案及机床总体布局 思考与练习题 第3章 刀具 第4章 夹具 第5章 量具量仪 第6章 现代工艺装备 附录

<<机械制造工艺装备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>