

<<基于球杆仪的数控机床精度评 >

图书基本信息

书名：<<基于球杆仪的数控机床精度评价方法>>

13位ISBN编号：9787560538914

10位ISBN编号：7560538916

出版时间：2011-4

出版时间：西安交通大学出版社

作者：(日) 垣野義昭 井原之敏，篠原章翁 著

页数：162

译者：唐英

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<基于球杆仪的数控机床精度评 >

内容概要

《基于球杆仪的数控机床精度评价方法》原著由京都大学垣野义昭教授等编著。其提出的基于球杆法运动精度检测方法已被ISO230-4采用，成为数控加工中心精度检测方法之一。本方法在中国机床行业得到广泛使用。

除介绍了球杆法运动精度测量方法的基本原理和实施方式之外，《基于球杆仪的数控机床精度评价方法》还介绍了大量的机床试验实例。

书籍目录

第1章 绪论第2章 运动误差的定义与圆弧插补试验法的原理2.1 运动误差的定义2.2 圆弧插补试验法及其进行误差原因诊断的原理2.2.1 圆弧插补试验法2.2.2 圆弧插补试验法进行误差原因诊断的原理第3章 测量装置3.1 DBB装置的构成3.2 DBB装置的精度检验3.3 数据处理系统第4章 运动精度测量法与精度评价法4.1 测量步骤4.2 测量条件4.3 精度评价项目与评价法4.4 精度检验实例4.5 运动精度轨迹与加工形状误差的对比第5章 误差原因的诊断方法5.1 误差原因分类与诊断方法概要5.1.1 误差原因分类5.1.2 DBB诊断法概要5.2 各种误差原因的轨迹模式5.3 诊断步骤第6章 检测实例6.1 绪论6.2 立式加工中心(V) 6.2.1 结构与特征6.2.2 半闭环控制方式的数控机床6.2.3 闭环控制方式的数控机床6.3 卧式加工中心(H) 6.3.1 结构与特征6.3.2 半闭环控制方式的数控机床6.3.3 闭环控制方式的数控机床6.4 龙门式加工中心(D) 6.4.1 结构与特征6.4.2 半闭环控制方式的数控机床6.4.3 闭环控制方式的数控机床6.5 单柱卧式加工中心(B) 6.5.1 结构与特征6.5.2 半闭环控制方式的数控机床6.5.3 闭环控制方式的数控机床6.6 电火花加工机床(E) 6.6.1 结构与特征6.6.2 半闭环控制方式的数控机床6.7 激光加工机(L) 6.7.1 结构与特征6.7.2 半闭环控制方式的数控机床第7章 结论致谢附录A 测量及调心程序附录B 运动精度评价表的制作方法附录C 诊断数据表的制作附录D 轨迹模式一览表附表1 精度评价表附表2 诊断数据表附表3 误差原因诊断结果一览表译者后记参考文献

<<基于球杆仪的数控机床精度评 >

编辑推荐

数控机床的精度基础主要由机床的几何精度（静态）、运动精度（动态）、其它精度（刚性、热变形、保持性）等决定，在实际使用中最直接和主要的指标有：定位精度、重复定位精度和系统分辨率。

垣野义昭等著的这本《基于球杆仪的数控机床精度评价方法》不仅介绍了DBB装置的使用方法、原理、精度评价、误差诊断等内容，还阐述了通过用DBB法对六种机床动态状况下误差数据的测量以及相应的误差矢量的转换，建立模型，提炼出误差轨迹，进而找到误差原因，并实施改进满足设计和使用要求的检测实例，确实可让读者受益匪浅。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>