

<<机械加工工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺基础>>

13位ISBN编号：9787560320175

10位ISBN编号：7560320171

出版时间：2005-5-1

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：韩秀琴

页数：161

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工艺基础>>

内容概要

《机械加工工艺基础》主要内容包括金属切削加工基础、典型表面加工、精密和超精密加工、特种加工、零件结构工艺性、机械加工工艺过程的制定及数控加工。

为了培养学生的应用能力，书中还增加了一些加工实例分析。

本书取材丰富，图文并茂，深入浅出，密切联系实际。

本书可作为高等工程院校本科相关专业学生的教材，也可作为教学要求相近的职工大学、电视大学和函授大学等校学生的教材。

<<机械加工工艺基础>>

书籍目录

第一章 金属切削加工基础1.1 切削运动和切削要素1.2 切削刀具1.3 刀具切削过程及其伴生的物理现象1.4 磨具和磨削过程1.5 切削加工技术经济性1.6 几个名词术语及六点定位原理1.7 典型金属切削机床传动系统分析习题第二章 典型表面的加工2.1 外圆表面加工2.2 内圆表面加工2.3 平面加工2.4 成型面加工2.5 螺纹加工2.6 齿轮齿形加工习题第三章 精密和超精密加工3.1 精密和超精密磨削3.2 精密和超精密切削习题第四章 特种加工4.1 电火花加工4.2 电化学加工4.3 超声波加工4.4 激光加工4.5 电子束和离子束加工4.6 其他特种加工方法习题第五章 零件结构工艺性5.1 零件结构工艺性的概念5.2 零件结构的切削加工工艺性举例5.3 零件结构的装配工艺性举例习题第六章 机械加工工艺过程的制定6.1 制定机械加工工艺过程的基本知识6.2 典型零件加工工艺习题第七章 数控加工7.1 数控加工的基本原理7.2 数控机床的分类7.3 数控机床7.4 数控机床的加工特点及应用范围7.5 柔性自动化加工习题参考文献

<<机械加工工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>