

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787560155326

10位ISBN编号：7560155324

出版时间：2011-4

出版时间：吉林大学出版社

作者：王牛郑文喜 主编

页数：196

字数：255000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

王樑、郑文喜主编的《机械制造技术》主要内容包括：金属切削加工的基础知识、常用金属切削机床与加工方法、机械加工工艺规程的制订、机械加工质量分析、典型零件加工、机械装配工艺基础、机床夹具等。

《机械制造技术》可作为高职高专机械制造专业及相关专业教材，也可供各类成人高校、中等职业学校作为教材或参考书，亦可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造技术>>

书籍目录

绪论

第一章 金属切削加工的基础知识

第一节 金属切削加工的基本知识

第二节 金属切削刀具

第三节 金属切削过程

第四节 切削温度与切削液

习题

第二章 金属切削机床与加工方法

第一节 金属切削机床的基本知识

第二节 车削加工

习题

第三章 其他类型常用加工方法

第一节 铣削加工

第二节 钻削和镗削

第三节 刨削和拉削

第四节 磨削

习题

第四章 机械加工工艺规程的制定

第一节 基本概念

第二节 机械加工工艺规程和工艺文件

第三节 零件的工艺分析与毛坯选择

第四节 工艺路线的拟定

第五节 加工余量的确定

第六节 工序尺寸和公差的确

习题

第五章 机械加工质量分析

第一节 机械加工精度

第二节 机械加工表面质量

习题

第六章 典型零件加工

第一节 轴类零件加工

第二节 箱体零件加工

第三节 套筒类零件加工

第四节 圆柱齿轮加工

习题

第七章 机械装配工艺基础

第一节 概述

第二节 机械产品的装配工艺方法

第三节 装配工艺规程的制定

习题

第八章 机床夹具

第一节 夹具的分类、作用、组成

第二节 工件定位的基本原理

第三节 定位方法及定位元件

第四节 工件在夹具中的夹紧

<<机械制造技术>>

第五节 定位误差的分析与计算

习题

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>