

<<矿物加工工程设计>>

图书基本信息

书名：<<矿物加工工程设计>>

13位ISBN编号：9787548702696

10位ISBN编号：7548702698

出版时间：2012-3

出版时间：中南大学出版社有限责任公司

作者：王毓华，王化军 主编

页数：321

字数：524000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<矿物加工工程设计>>

### 内容概要

《矿物加工工程设计》是根据教育部高等学校地矿学科教学指导委员会关于统一全国地矿类教学用书的精神和大纲要求。

由中南大学、北京科技大学等高校多年从事矿物加工工程设计教学 and 实际工程设计的经验丰富的教师共同编写。

根据矿物加工本科专业教育规范和教学大纲的要求。

在使用的《选矿厂设计》(周龙廷主编)一书的基础上,结合当今矿物加工工程设计的新成果和新思想进行补充、修改编写而成。

其主要特点是。

博采了国内外同类教材之所长。

在重视矿物加工专业基础知识的同时,特别重视吸收了国内外近年来矿物加工工程设计的最新研究成果和设计构思,使教材内容与实际工程设计融为一体,既突出了系统性、实用性、重点和难点。

又紧密地与实际工程设计接轨,具有很强的可操作性和实践性,使读者更容易理解和掌握,以达到融会贯通的效果。

此外,从学科扩展角度出发,书中系统地编入了计算机辅助设计和工程项目咨询与设计管理。

其中特别介绍了涉外工程设计的相关内容。

这些内容既有现实可靠性,又是学科前沿的趋向。

《矿物加工工程设计》共九章,前呼后应,构成有机的整体,论述既由浅入深。

又深入浅出,每章附有适量的思考题和习题。

以便巩固学习内容。

该书文字精练、层次分明、图文并茂。

确为目前国内少有的一本好的、有特色的矿物加工专业教学用书。

在此。

特向地矿类高等院校、设计和科研所以及地矿类生产厂矿等单位推荐使用。

## <<矿物加工工程设计>>

### 书籍目录

#### 第1章 绪论

##### 1.1 矿物加工工程设计的意义、目标和要求

###### 1.1.1 矿物加工工程设计的意义

###### 1.1.2 矿物加工工程设计的目标

###### 1.1.3 矿物加工工程设计的目标

##### 1.2 矿物加工工程设计的步骤和发展趋势

###### 1.2.1 矿物加工工程设计的步骤

###### 1.2.2 矿物加工工程设计的趋势

##### 1.3 选矿厂规模的确定

###### 1.3.1 选矿厂规模的确定原则

###### 1.3.2 选矿厂规模的划分

###### 1.3.3 选矿厂服务年限

#### 思考题

#### 第2章 设计的前期工作

##### 2.1 企业建设规划

###### 2.1.1 目的与任务

###### 2.1.2 选矿厂企业建设规划的内容

##### 2.2 项目建议书

###### 2.2.1 目的与任务

###### 2.2.2 项目建议书的内容

##### 2.3 可行性研究

###### 2.3.1 可行性研究的基本任务

###### 2.3.2 编制可行性研究所需的基础资料

###### 2.3.3 可行性研究的内容

##### 2.4 设计任务书

###### 2.4.1 设计任务书的作用

###### 2.4.2 设计任务书的编制

##### 2.5 厂址选择

###### 2.5.1 厂址选择的意义

###### 2.5.2 厂址选择的原则

###### 2.5.3 厂址选择的步骤

##### 2.6 采样和选矿试验要求

###### 2.6.1 采样要求

###### 2.6.2 选矿试验规模

###### 2.6.3 选矿试验要求

##### 2.7 地质勘探的深度和要求

#### 思考题

#### 第3章 设计工作及设计后期工作

##### 3.1 设计工作

###### 3.1.1 初步设计

###### 3.1.2 施工图设计

##### 3.2 设计后期工作

###### 3.2.1 设计后期服务

###### 3.2.2 竣工验收工作

#### 思考题

## <<矿物加工工程设计>>

### 第4章 工艺流程的选择和计算

#### 4.1 工作制度、设备作业率和处理量的确定

##### 4.1.1 工作制度和设备作业率

##### 4.1.2 处理量的计算

#### 4.2 破碎流程的选择和计算

##### 4.2.1 破碎流程选择

##### 4.2.2 破碎流程计算

#### 4.3 磨矿流程的选择和计算

##### 4.3.1 磨矿流程选择

##### 4.3.2 磨矿流程计算

#### 4.4 选别流程的选择和计算

##### 4.4.1 选别流程选择

##### 4.4.2 选别流程计算

#### 4.5 矿浆流程计算

##### 4.5.1 计算的内容、目的及原理

##### 4.5.2 计算所需原始指标

##### 4.5.3 计算步骤

##### 4.5.4 计算实例

#### 4.6 脱水流程选择与计算

##### 4.6.1 脱水流程

##### 4.6.2 脱水流程的选择

##### 4.6.3 脱水流程的计算

#### 思考题

### 第5章 工艺设备（设施）的选择和计算

### 第6章 厂房总体布置与工艺设备配置

### 第7章 计算机辅助设计

### 第8章 工程概算与财务分析

### 第9章 工程项目咨询与设计管理

### 附录一 常用AutoCAD的DXF接口函数HTHSK.C

### 附录二 主要工艺设备技术性能参数表

### 参考文献

## &lt;&lt;矿物加工工程设计&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：6.1.1.2总体布置一般规定（1）总平面布置必须进行多方案比较，确定合理的布置方案。根据选矿工艺流程、运输条件、安全卫生和施工管理等因素，结合选矿厂厂址的自然条件，进行多方案比较。

即：按满足生产、生活的使用性能分区组合建筑群和道路。

总平面布置应以主要工业场地为主体，全面规划统筹安排。

如出入口的位置、交通线路的走向、建筑物的外型、朝向和平面组合，应按相互之间的性质关系和特点进行布置，使其紧凑合理。

确定各性能区的外形，其面积不宜过小，通道的数量不宜太多，并与周围环境协调统一。

生产上做到流程畅通，生活上使用联系方便。

节约用地，做到技术经济上合理，尽量利用荒地和劣地，不占或少占耕地和好地，少拆迁民房。

结合当地条件，因地制宜地进行总平面布置。

充分利用和保护天然排水系统及山地植被，注意避开滑坡、塌陷、滚石和泥石流等不良地质地段，以及烈度为7~9度的地震区、湿陷性黄土地区和膨胀土地区。

同时应避开国家规定的风景区、自然保护区、历史文物古迹保护区、生活饮用水水源地、卫生防护带、有开采价值的矿床上方、不能确保安全的水库、尾矿库、废料堆场的下方，以及圈定的军事设施等区域。

满足卫生、防火和安全等有关技术规范。

建、构筑物之间的间距应结合通风、防火、防震和防噪等要求综合考虑，合理确定。

在常年盛行风向的同一延长线附近，不宜布置有多个污染源的工业场地，避免各个场地的互相影响。

对散发烟尘、有害气体的建（构）筑物，应布置在工业场地和居住区常年最小频率风向的上风侧，并采取措施避免各个场地间的相互影响。

（2）充分注重选矿厂工业场地的竖向布置。竖向布置应与平面布置统一考虑，并与场地外现有的和规划的运输线路、排水系统及场地标高等相协调。

在满足生产、安全运输、排水和卫生等要求的同时，应注意全厂环境的立体空间美观。

设计标高的确定。

在江、河、湖、海沿岸地带场地的标高，应高出设计水位加波浪侵袭高和壅水高，再加至少0.5m。

矿井（竖井、斜井、平硐等）的井口标高则至少再高出1m。

当所在地区无计算洪水的资料时，选矿厂的最低设计标高，可采用调整核定的历史洪水位加0.5m进行设计。

## <<矿物加工工程设计>>

### 编辑推荐

《矿物加工工程专业规划教材:矿物加工工程设计》适用于地矿类高等院校、设计和科研所以及地矿类生产厂矿等单位推荐使用。

<<矿物加工工程设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>