

<<图解车工技术快速入门>>

图书基本信息

书名：<<图解车工技术快速入门>>

13位ISBN编号：9787547800188

10位ISBN编号：7547800181

出版时间：2010-2

出版时间：上海科学技术出版社

作者：王兵 编

页数：147

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解车工技术快速入门>>

内容概要

《图解车工技术快速入门》以介绍车工操作步骤和方法为重点，突出对车工职业技能的培养，以图表为主要编写形式，大量采用立体实物图对操作过程进行剖析，深入浅出地讲解车工的技术知识，以满足初级技术水平读者的需求，使其达到快速上手的学习目的。

《图解车工技术快速入门》主要内容包括：安全文明与车床保养、车削加工基础知识、轴类零件的车削加工、套类零件的车削加工、锥度成形面的车削和滚花及三角形螺纹的车削加工等。

全书以相应职业（工种）国家职业技能鉴定的岗位要求为依据，突出“简而精”、“短而快”、“易而浅”的特点，可帮助青年工人自学及上岗、转岗再就业人员快速掌握一技之长，也可供职业技术学校或培训班作为教学参考用书。

<<图解车工技术快速入门>>

书籍目录

第一章 安全文明与车床保养第一节 职业守则与技能要求一、职业守则二、机械加工技能要求第二节 安全文明生产一、安全生产与全面安全管理二、劳动保护三、安全文明生产的注意事项及要求第三节 车床的润滑保养一、车床润滑的要求二、车床的润滑方式第二章 车削加工基础知识第一节 车削加工简介一、车削的工艺特点二、车削加工的内容三、车削运动四、车削时工件上形成的表面第二节 车床一、车床型号的组成二、卧式车床的主要部件及其作用三、车床的基本操作第三节 车工用刀具一、车刀切削部分的材料二、车刀的种类和用途三、刀具的几何参数第四节 车工常用量具一、常用量具的种类与结构特点二、量具的认读三、量具的使用注意事项第五节 切削用量与切削液一、切削用量二、切削液第三章 轴类零件的车削加工第一节 轴类工件的装夹一、轴类工件的装夹方法二、中心孔及顶尖第二节 外圆、端面和台阶的车削一、车刀的安装二、车削操作三、加工实例四、质量分析第三节 切断与切槽一、切断刀的选用二、切断刀的安装与切削用量的选用三、切断与切槽的方法四、加工实例五、质量分析第四节 减少工件表面粗糙度值的方法第四章 套类零件的车削加工第一节 钻孔一、磨花钻的选用与安装二、钻孔时切削用量与切削液的选择三、钻孔方法四、钻孔时的注意事项五、加工实例六、质量分析第二节 车孔一、内孔车刀的结构要求二、车孔的关键技术问题三、工件的装夹四、内孔的车削方法五、质量分析第三节 车削内沟槽和端面槽一、槽的种类和作用二、内沟槽的车削三、端面沟槽的车削四、质量分析第五章 锥度、成形面的车削和滚花第一节 外圆锥的车削一、圆锥的基础知识二、外圆锥的车削加工三、加工实例第二节 内圆锥的车削一、转动小滑板法二、宽刃刀车削法三、铰内圆锥面法四、质量分析第三节 成形面的车削与滚花一、成形面的车削二、滚花第六章 三角形螺纹的车削加工第一节 三角形螺纹概述一、螺旋线与螺纹二、螺纹的基本要素三、三角形螺纹的标记与应用四、螺纹旋向的判别五、三角形螺纹尺寸的计算六、普通螺纹公差位置和基本偏差第二节 螺纹的车削与检测一、三角形螺纹车刀二、三角形螺纹的车削三、加工实例四、质量分析

<<图解车工技术快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>