

<<模具工>>

图书基本信息

书名：<<模具工>>

13位ISBN编号：9787538171921

10位ISBN编号：7538171924

出版时间：2011-12

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：任志俊，张能武 主编

页数：487

字数：400000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具工>>

### 内容概要

模具工业已成为国民经济的基础工业之一，近年来，模具在汽车、电机、家用电器、仪表、塑料制品等工业中得到了广泛应用，有着十分广阔的发展前景。

当前，在世界制造中心向中国转移的大背景下，我国模具工业面临着前所未有的发展机遇和空间。

模具工有其特有的职业技能要求，为生产一线的模具工人提供一本实用技术书尤为重要，为此，我们根据多年的实践经验，参阅了大量的相关资料，编写了这本书。

本书主要内容包括：模具基础知识、冲压及塑料成形工艺、模具结构、模具成形零件的一般机械加工、模具的特种加工、模具装配及维修、典型模具加工技巧与实例。

编写过程中能做到内容丰富，图文并茂，通俗易懂，理论与实践紧密结合，注重典型实例与技能操作，具有较强的针对性和适用性。

## <<模具工>>

### 书籍目录

#### 第一章 模具基础知识概述

##### 第一节 模具成形特点及模具分类

###### 一、模具成形特点

###### 二、模具的分类

##### 第二节 模具材料

###### 一、模具材料的基本要求

###### 二、常见模具材料

###### 三、模具选材的要求

###### 四、模具材料的检测

##### 第三节 模具零件的热处理

###### 一、模具热处理工艺及应用

###### 二、模具零件的热处理要求

###### 三、模具热处理质量检测及控制

#### 第二章 冲压及塑料成形工艺

##### 第一节 概述

###### 一、冲压工序的分类

###### 二、冲压常用材料

###### 三、冲模的设计流程

###### 四、冲压设备及选用

##### 第二节 冲裁常用数据及参数

###### 一、冲裁件的排样计算

###### 二、排样方法

.....

#### 第三章 模具结构

#### 第四章 模具制造技术

#### 第五章 模具装配

#### 第六章 模具加工技巧与实例

#### 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>