

<<Mastercam X2中文版数控铣削>>

图书基本信息

书名：<<Mastercam X2中文版数控铣削>>

13位ISBN编号：9787538161670

10位ISBN编号：7538161678

出版时间：2010-1

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：吴明友

页数：371

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<Mastercam X2中文版数控铣削>>

### 前言

本书是“数控加工自动编程技术丛书”之一，以目前广泛使用的MastercamX2版本为介绍对象。

Mastercam是美国CNC软件公司推出的基于PC机平台的CAD / CAM集成软件，自1984年问世以来，软件不断升级改进，目前，市场上广泛应用的有Mastercam 9.0、Mastercam X及最新开发的Mastercam X2。

Mastercam以其优良的性价比、常规的硬件要求、灵活的操作方式、稳定的运行效果、易学易用的操作方法等特点，成为国内外制造业最广泛采用的CAD / CAM集成软件之一，主要应用于机械、电子、汽车、航空等行业，特别是在模具制造业中应用尤其广泛。

Mastercam X2集二维绘图、三维实体、曲面设计、浮雕、数控编程、模拟加工等功能于一身，其功能稳定且运行速度快，对系统运行环境要求低，在造型设计、CNC铣削、CNC车削、CNC线切割等作业中都能获得优秀的工作效果。

Mastercam X2具有基于PC平台，支持中文环境，操作简便以及经济高效等特点，是中小企业的理想选择，在全球已得到广泛应用。

本书详细介绍Mastercam X2的数控铣削加工模块，分7章，主要介绍了五部分内容：2D铣削加工；曲面粗加工及曲面高速粗加工；曲面精加工及曲面高速精加工；线架构路径加工；多轴加工。

本书通过多个操作实例一步步地详细讲解Mastercam X2在二维铣削加工、3轴铣削加工、4轴铣削加工、5轴铣削加工和高速加工中的编程方法与操作技巧，突出了实用性和可操作性。

在讲解有关程序的参数过程中提供了大量的图例，以便读者能够轻松地掌握有关含义。

每章后附有习题，共提供12道操作应用题。

在本书配套光盘中提供所有实例以及习题题目的电子文件，另外，还配有部分例题操作过程的视频录像，以方便读者理解和掌握相关编程方法和操作技巧。

建议读者先通过操作例题来熟悉软件界面和相关操作步骤，如果根据本书介绍的操作步骤操作起来还有困难，可以在看过例题的视频录像后再进行操作，然后熟悉本书中介绍的各个程序所涉及到的参数的含义，再不看书独立操作例题，最后练习一下本书每章后所附的习题，逐步达到独立操作Mastercam X2软件的目标。

本书适合企业中有志于用Mastercam X2软件进行数控铣削编程的人员使用，同时也可作为大中专院校相关专业和社会相关培训班的教材或参考书。

## <<Mastercam X2中文版数控铣削>>

### 内容概要

本书详细介绍Mastercam X2的数控铣削加工模块，分7章，主要介绍了五部分内容：2D铣削加工；曲面粗加工及曲面高速粗加工；曲面精加工及曲面高速精加工；线架构路径加工；多轴加工。

本书通过多个操作实例一步步地详细讲解Mastercam X2在二维铣削加工、3轴铣削加工、4轴铣削加工、5轴铣削加工和高速加工中的编程方法与操作技巧，突出了实用性和可操作性。

在讲解有关程序的参数过程中提供了大量的图例，以便读者能够轻松地掌握有关含义。

每章后附有习题，共提供12道操作应用题。

本书适合企业中有志于用Mastercam X2软件进行数控铣削编程的人员使用，同时也可作为大中专院校相关专业和社会相关培训班的教材或参考书。

## <<Mastercam X2中文版数控铣削>>

### 书籍目录

前言第一章 Mastercam X2数控编程基础第二章 Mastercam X2 2D铣削加工第三章 Mastercam X2曲面粗加工第四章 Mastercam X2曲面精加工第五章 Mastercam X2线架构路径加工第六章 Mastercam X2多轴加工第七章 Mastercam X2数控铣削综合应用实例参考文献

## 章节摘录

### 1) 输出的格式。

同5轴曲线加工参数设置一样，用于选择输出刀具路径的类型。

选择3轴选项时，将生成3轴加工用刀具路径，不需要进行刀具轴方向的设置，机床也只作3轴曲线切削运动。

选择4轴选项时，将生成4轴加工刀具路径；当需启用5轴加工时，需选取5轴选项。

### 2) 图素型式。

钻削点类型选择栏，用户可以选取已有的几何点或选用线段的端点作为加工对象。

点：选择已有的点作为生成刀具路径的几何模型。

点 / 直线：选择直线的端点作为生成刀具路径的几何模型。

将选中直线的端点作为生成刀具路径的几何模型时，不能进行刀具轴设置，这时刀具轴方向由选择的直线来控制。

### 3) 刀具轴向的控制。

同5轴曲线加工刀具轴控制方式一样，5轴钻孔加工路径可通过以下3种方式控制刀具轴方向。

与线平行：将刀具轴设置为与所选择的直线平行。

曲面：当选中该选项时，系统以选择的基准曲面法线方向作为刀具轴方向。

平面：当选中该选项时，刀具轴方向垂直于选择的平面。

### 4) 刀尖的控制。

同5轴曲线加工刀尖控制方式一样，5轴钻孔加工通过原始点、投影的点和曲面补正3种方式控制刀尖位置。

原始点：刀尖位置由所选取的点位置决定。

投影的点：刀尖位置由点在加工曲面上的投影位置决定。

曲面补正：沿着刀具轴向量补正至加工曲面。

(2) 加工参数 对钻削点和刀具轴控制参数设置完成后，系统将自动进入如图6-25所示的“钻孔路径加工参数设置”对话框。

除公共参数设置外，还需对5轴钻削加工专用参数进行设置，各参数含义与二维钻孔操作中的参数选项相同。

### (3) 操作步骤

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>