

<<注塑模具设计方法与经验>>

图书基本信息

书名：<<注塑模具设计方法与经验>>

13位ISBN编号：9787538157109

10位ISBN编号：7538157107

出版时间：2009-4

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：李忠文，张洪伟 著

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<注塑模具设计方法与经验>>

前言

模具技术是工业的基础技术之一，它的发展对振兴我国民族工业有着重大而深远的意义。在各类模具中，注塑模具占有相当大的比例，得到了各行各业的广泛应用。目前，注塑模具的主要发展方向是高精密化和高效益化，因此，对注塑模具设计和注塑模具制造以及注塑成型都提出了更高的要求。

近年来，由于市场的激烈竞争，各企业都在不断创新产品，不断变化产品结构，对模具设计人员技术水平7的要求也越来越高，为了适应新形势下的高要求，让更多模具行业人员提高模具技能，作者将自己从事模具设计工作的笔记整理出来，希望能为模具技术的发展贡献一份力量。

本书注重注塑模具设计的实践性、条理性、经验性，由浅入深，突出重点，简明扼要，实例实用。

本书中的许多经验值都可以直接作为模具设计的依据，对模具设计人员来说，本书是近距离的良师益友。

本书共分为14章，第1章和第2章分别介绍塑料基本知识和塑料成型知识，为注塑模具设计打下良好的基础；第3章为模具设计的初步认识；第4章到第11章分别详细介绍注塑模具各个部分的具体设计要点和具体设计方法，使读者能够详细而深入地掌握注塑模具各个组成部分的细节；第12章通过具体的注塑模具设计实例来讲解整套注塑模具的设计思路和设计方法，使读者完整地掌握整套注塑模具的设计；第13章通过经典实例点评来巩固和加深注塑模具设计知识，使读者形成注塑模具设计的理念；第14章为注塑模具设计的相关资料，为注塑模具的设计提供参考数据。

本书适用于从事模具设计工作的技术人员，也适合各职业院校及培训机构模具专业师生参考。

<<注塑模具设计方法与经验>>

内容概要

模具技术是工业的基础技术之一，它的发展对振兴我国民族工业有着重大而深远的意义。

在各类模具中，注塑模具占有相当大的比例，得到了各行各业的广泛应用。

目前，注塑模具的主要发展方向是高精密化和高效益化，因此，对注塑模具设计和注塑模具制造以及注塑成型都提出了更高的要求。

近年来，由于市场的激烈竞争，各企业都在不断创新产品，不断变化产品结构，对模具设计人员技术水平7的要求也越来越高，为了适应新形势下的高要求，让更多模具行业人员提高模具技能，作者将自己从事模具设计工作的笔记整理出来，希望能为模具技术的发展贡献一份力量。

本书注重注塑模具设计的实践性、条理性、经验性，由浅入深，突出重点，简明扼要，实例实用。

本书中的许多经验值都可以直接作为模具设计的依据，对模具设计人员来说，本书是近距离的良师益友。

本书共分为14章，第1章和第2章分别介绍塑料基本知识和塑料成型知识，为注塑模具设计打下良好的基础；第3章为模具设计的初步认识；第4章到第11章分别详细介绍注塑模具各个部分的具体设计要点和具体设计方法，使读者能够详细而深入地掌握注塑模具各个组成部分的细节；第12章通过具体的注塑模具设计实例来讲解整套注塑模具的设计思路和设计方法，使读者完整地掌握整套注塑模具的设计；第13章通过经典实例点评来巩固和加深注塑模具设计知识，使读者形成注塑模具设计的理念；第14章为注塑模具设计的相关资料，为注塑模具的设计提供参考数据。

本书适用于从事模具设计工作的技术人员，也适合各职业院校及培训机构模具专业师生参考。

<<注塑模具设计方法与经验>>

书籍目录

引言1 塑料基本知识1.1 塑料1.2 塑料的分类1.3 塑料的特点1.4 塑料加工成型的工艺性能1.5 塑料制品设计的基本知识1.6 注塑成型常用材料及名称代号2 塑料加工成型基本知识2.1 塑料加工成型的基本方法2.2 塑料加工成型机械设备2.3 注塑机重要的技术参数3 模具设计的初步认识3.1 模具图的认识3.2 模具组立图的基本组成3.3 模具零件图的基本组成3.4 合理模具设计的要求3.5 模具的基本组成3.6 模具的分类4 模架的选择4.1 大水口模架4.2 简化型细水口模架4.3 细水口模架4.4 模架的选择5 分型面的设计5.1 分型面基本知识5.2 选择分型面的基本原则5.3 选择分型面时的注意事项6 浇注系统的设计6.1 浇注系统基本知识6.2 主流道的设计6.3 分流道的设计6.4 浇口的设计6.5 冷料井、拉料钩、水口勾针的设计6.6 排气系统6.7 引气装置7 成型零件的设计7.1 注塑模具型腔结构的设计7.2 注塑模具型芯结构的设计7.3 注塑模具型腔尺寸的设计7.4 注塑模具成型零件胶位尺寸的设计7.5 注塑模具成型件的设计要点8 抽芯系统的设计8.1 抽芯系统设计的基本知识8.2 手动侧抽芯机构8.3 斜导柱抽芯机构8.4 滑块的设计8.5 压紧块的设计8.6 弯销抽芯机构的设计8.7 T型块抽芯机构的设计8.8 斜顶抽芯机构的设计8.9 其他抽芯机构9 顶出系统的设计9.1 顶出系统设计的基本知识9.2 顶针顶出机构的设计9.3 司筒顶出机构的设计9.4 顶块顶出机构的设计9.5 推板顶出机构的设计9.6 强制顶出机构的设计9.7 二次顶出机构的设计9.8 螺纹顶出机构的设计9.9 其他顶出机构的设计9.10 顶出系统复位机构设计10 温控系统的设计10.1 温控系统设计的基本知识10.2 冷却系统的设计10.3 加热系统的设计11 顺序定距分型机构的设计11.1 顺序定距分型机构设计的基本知识11.2 常用定距结构形式11.3 常用扣机的结构形式11.4 顺序定距分型机构的结构设计11.5 顺序定距分型结构的应用12 注塑模具设计步骤实例分析12.1 大水口行位模具12.2 细水口点进胶模具12.3 模具设计检查表13 典型注塑模具设计实例点评13.1 带斜顶细水口模具13.2 带行位大水口模具13.3 偏唧嘴大水口模具14 注塑模具设计相关资料14.1 拉杆14.2 螺丝14.3 定位器14.4 其他标准件14.5 注塑机14.6 模具热处理14.7 公差配合14.8 模具常用名称中英文对照表附录参考文献

<<注塑模具设计方法与经验>>

章节摘录

1 塑料基本知识 1.1 塑料 塑料是一种以天然或合成高分子化合物为主要成分,加入一定量的填充剂、增塑剂、稳定剂、着色剂等填料,在一定温度和压力下可塑制成型,并且在常温下保持形状不变,具有一定强度和刚度的材料。

塑料也俗称塑胶或树脂胶料。

塑料的组成如下。

(1) 树脂:通常树脂是从石油中提炼出来的,它是一种在受热条件下容易软化,在外力作用下具有流动性的聚合物,是由原子通过化学键连接而成的高分子所组成的化合物,简称高聚物或聚合物,统称为合成树脂。

合成树脂是塑料的基体,由于其是以线型或支链型高分子所组成的高聚物,并可熔融,所以,合成树脂大多数是热塑性材料,加热可以熔融,冷却又能固化,并且可以反复使用。

(2) 填充剂:填充剂又称填料,具有增强塑料特性的功能,能改善塑料成型加工产品的性能,提高注塑成型制品的技术特性。

塑料中常用的填充剂一般有碳酸钙、滑石粉、玻璃纤维、氢氧化铝等。

选用合适的填充剂可以改善塑料的性能,可以扩大塑料的使用范围,例如,塑料中加入填充剂,可增加材料的硬度和模量,可降低塑料制品材料的蠕变性能,并可降低生产成本。

<<注塑模具设计方法与经验>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>