

<<数控铣工实际操作手册>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工实际操作手册>>

13位ISBN编号：9787538147452

10位ISBN编号：7538147454

出版时间：2007-4

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：王树逵

页数：492

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣工实际操作手册>>

内容概要

数控铣工实际操作手册，ISBN：9787538147452，作者：刘兆甲等主编

<<数控铣工实际操作手册>>

书籍目录

前言 第一章 数控技术基础 第一节 数控技术与数控机床 一、数控技术 二、数控机床 第二节 数控机床主要组成部分与基本工作过程 一、数控机床主要组成部分 二、数控机床基本工作过程 第三节 数控机床分类及应用范围 一、数控机床分类 二、数控机床应用范围 第四节 数控系统与数控机床发展趋势 一、数控系统发展趋势 二、数控机床发展趋势 第二章 数控铣床 第一节 数控铣床概述 一、数控铣床组成 二、数控铣床分类 三、数控铣床特点 第二节 数控铣床机械结构组成 一、数控铣床机械结构组成 二、数控铣床机械结构主要特点 第三节 数控铣床主传动系统及主轴部件 一、数控铣床主传动系统 二、主轴部件结构 第四节 数控铣床进给系统 一、滚珠丝杠螺母副 二、导轨副 三、升降台 四、传动齿轮间隙的消除 第五节 数控铣床常用辅助装置 一、回转工作台 二、排屑装置 第六节 典型数控系统介绍 一、FANUC数控系统 二、SIEMENS数控系统 三、FAGOR数控系统 四、华中数控系统 五、北京航天数控系统 第三章 数控铣削加工工艺 第一节 数控铣削加工工艺概述 一、数控铣削加工主要对象 二、数控铣削加工特点 三、数控铣削加工工艺主要内容 第二节 数控铣削加工工艺 一、数控铣削加工部位及内容选择 二、数控铣削加工零件工艺性分析 三、数控铣削加工工艺路线确定 四、数控铣削加工工件装夹与定位 五、数控铣床夹具 六、数控铣削加工刀具选择 七、切削用量确定 八、对刀点和换刀点选择 九、顺铣与逆铣 十、切削液开关 十一、填写数控加工技术文件 第三节 典型零件(平面凸轮)数控铣床加工工艺分析 第四章 数控铣削加工编程 第一节 数控铣削加工编程概述 一、数控铣削加工编程内容与方法 二、数控铣削加工程序结构及程序段格式 三、小数点输入 四、数控铣床编程规则 五、主程序和子程序 第二节 数控铣床坐标系和原点 一、数控铣床坐标系 二、几种常见坐标系及其原点 三、程序原点设置与偏移 第三节 数控铣削加工编程中刀具补偿 一、数控铣削加工编程中刀具半径补偿 二、数控铣削加工编程中刀具长度补偿 第四节 数控铣削加工编程数值计算 一、数控铣削加工编程数值计算内容 二、基点坐标计算 三、非圆曲线节点坐标计算 四、列表曲线型值点坐标概念 第五节 典型数控系统指令代码 一、FANUC数控铣削系统指令代码 二、SIEMENS数控铣削系统指令代码 第六节 数控铣削加工编程实例

<<数控铣工实际操作手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>