

<<冷作钣金工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<冷作钣金工实用技术>>

13位ISBN编号：9787538140422

10位ISBN编号：7538140425

出版时间：2004-1

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：汪显声

页数：300

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷作钣金工实用技术>>

内容概要

随着对中、高级技术工人的需求日益增多,为了让更多有志从事钣金工、冷做工的朋友走上工作岗位,在岗位的铆工、钣金工技术水平进一步提高,应辽宁科学技术出版社的邀请编写了这本《冷作钣金工实用技术》。

本书以大量的实际产品零、部件为例,系统介绍了焊接结构生产的全过程,尤其在第七章中以大型地下贮油罐、液氨容器和桥式起重机主梁为例更为详细地介绍了全部生产工艺,相当于在纸上详细地生产了一遍该产品。

其目的是对前面章节内容进行一次系统练习,也望达到举一反三的目的。

使用计算器进行简单运算已在放样中得到广泛的应用,本书结合实例对一些常见构件的计算原理进行了简单的推导,力求使用简便易行的计算方法解决实际问题。

准确地计算可以减少劳动量并减少作图误差,值得采用。

对于白铁工、铆工而言,具备基本的电焊、气割操作技能是十分必要的。本书详细地介绍了手工电弧焊和手工气割常用设备的使用方法和基本操作技术。这部分内容适合于初学者。

<<冷作钣金工实用技术>>

书籍目录

出版说明前言第一章 钣金工实用技术第一节 钣金工常用金属材料第二节 钣金工常用工具第三节 钣金制品手工加工技术第二章 放样与号料技术第一节 放样技术第二节 号料技术第三章 钢结构实用放样与展开技术第一节 实用几何作图法第二节 制图与画法几何基础知识第四章 常见结构件展开实例第一节 圆管弯头的展开与计算第二节 大小口、天圆地方、螺旋叶、封头的展开第三节 钢结构件展开实例第五章 冷作工备料及装配技术第一节 备料工艺第二节 钢板的卷制第三节 冷作工装配技术第六章 电焊与气割基本操作技术第一节 手工电弧焊基本操作技术第二节 手工气割用设备及操作技术第七章 典型焊接结构制造工艺第一节 大型地下油罐放样装配工艺第二节 贮氨容器的放样、备料与装配第三节 桥式起重机主梁的放样、备料与装配参考文献

<<冷作钣金工实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>