

<<现代可编程控制器及其通信网络>>

图书基本信息

书名：<<现代可编程控制器及其通信网络>>

13位ISBN编号：9787536938267

10位ISBN编号：7536938268

出版时间：2004-8

出版时间：陕西科学技术出版社

作者：O卫国，何波 编著

页数：209

字数：344000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代可编程控制器及其通信网络>>

内容概要

Rockwell/A-B公司的SLC 500系列可编程控制器具有大型控制器的功能和灵活性，又具有小型控制器的体积小和简单的特点，在国内各行业得到了广泛应用。

本书结合作者多年的工程实践和教学经验，概述了PLC的发展过程、基本构成和工作原理，详细介绍SLC 500系列可编程控制器的基本组成、指令系统与编程，此外还介绍了1746I/O模块，NetLinx网络体系结构，工业以太网、控制网和设备网，以及PLC应用系统的设计方法。

最后一章介绍了SLC 500系列PCL在某热电厂FSSS、ETS、除灰渣和输煤等程控系统中的应用。

本书适合于从事工业控制系统相关工作的技术人员阅读和培训使用，也可作为大专院校工业自动化、电气工程和机电一体化等专业的教学参考书。

<<现代可编程控制器及其通信网络>>

书籍目录

第1章 可编程控制器概述 1.1 可编程控制器的产生及定义 1.2 可编程控制器的特点 1.3 可编程控制器的分类 1.4 可编程控制器的应用 1.5 主要厂商的可编程控制器简介 1.6 可编程控制器的发展趋势第2章 可编程控制器结构与工作原理 2.1 PLC的组成与基本结构 2.2 PLC的基本工作原理 2.3 PLC主要性能指标 2.4 PLC的编程语言第3章 SLC 500可编程控制器硬件及性能 3.1 SLC 500可编程控制器的构成 3.2 SLC 500处理器模块性能与特点 3.3 1746离散量I/O模块 3.4 1746模拟量I/O模块 3.5 1746温度模块 3.6 1746计数、定位和伺服控制模块 3.7 1746特殊应用模块 3.8 1747远程I/O扫描器、适配器模块 3.9 1747热备模块 3.10 1747通信模块第4章 SLC 500可编程控制器的编程 4.1 SLC 500可编程控制器硬件寻址原理 4.2 数据文件及其寻址方式 4.3 可编程控制器的指令系统 4.4 可编程控制器应用程序举例第5章 可编程控制器的通信网络 5.1 NetLinx开放式网络体系结构 5.2 工业以太网 5.3 控制网 5.4 设备网 5.5 其他通信网络第6章 可编程控制器应用系统设计 6.1 PLC应用系统设计概述 6.2 PLC应用系统的硬件设计 6.3 PLC应用系统的软件设计 6.4 PLC应用系统的可靠性设计 6.5 PLC应用系统的抗干扰措施 6.6 PLC应用系统的故障检测与诊断第7章 SLC 500系更可编程控制器应用实例 7.1 炉膛安全监控系统FSSS 7.2 吹灰与定排程控系统 7.3 除渣与气力除灰系统 7.4 输煤程控系统 7.5 汽机紧急事故跳闸系统附录 RSLogix 500 编程软件使用指南 F.1 概述 F.2 快速启动软件件步骤 F.3 输入梯形图逻辑 F.4 导入或导出文档数据库 F.5 监控数据参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>